

# XXII Konferencja Naukowo-Techniczna Bezpieczeństwo Instalacji Przemysłowych

Wtorek, 26 września 2023

08:30 10:00	<b>Rejestracja uczestników Zagospodarowanie stoisk</b>  <b>Ibis Styles Wrocław Centrum, Plac Konstytucji 3 Maja 3, 50-083 Wrocław</b>
09:30	<b>OTWARCIE KONFERENCJI – sala B</b>  <b>Adam Grzeszczuk</b> , Właściciel, BMP Sp. z o.o. Sp.K. <b>Piotr Grobelny</b> , Dyrektor Biura Bezpieczeństwa i Prewencji, PCC Rokita SA <b>Ariadna Koniuch</b> , zastępca dyrektora Biura Przeciwdziałania Zagrożeń, KG PSP Warszawa <b>Jarosław Pudzianowski</b> , Główny Specjalista Wydział Ochrony Infrastruktury, Rządowe Centrum Bezpieczeństwa <b>Adam S. Markowski</b> , Kierownik Katedry Inżynierii Bezpieczeństwa Pracy, Politechnika Łódzka <b>Zbigniew Paprocki</b> , Członek Zarządu, Dyrektor Generalny, Grupa Azoty S.A.
10:00	<b>WYKŁADY WPROWADZAJĄCE – sala B</b>
10:00	<i>Bezpieczeństwo procesowe – nowe wyzwania</i> <b>Adam S. Markowski</b> , Politechnika Łódzka
10:20	<i>Usługi kluczowe jako infrastruktura krytyczna</i> <b>Jarosław Pudzianowski</b> , Rządowe Centrum Bezpieczeństwa
10:40	<b>PANEL I: Bądź na bieżąco! Współczesne trendy dla bezpieczeństwa zakładu – sala B</b>  <b>Prowadzący</b> <b>Mateusz Grzeszczuk</b> , Prezes Zarządu, BMP Sp. z o.o. Sp.K.
10:40	<i>Zintegrowane podejście do bezpieczeństwa i ochrony obiektów dużego ryzyka, zwiększonego ryzyka, infrastruktury krytycznej w oparciu o proces zarządzania ryzykiem</i> <b>Robert Jedynak</b> , PCC Rokita SA
11:00	<i>Zarządzanie cyberryzykiem na wszystkich poziomach modelu Purdue</i> <b>Andrzej Smirnow</b> , OpenBIZ Sp. z o.o.
11:15	<i>Innowacyjne narzędzia cyfrowe dla przemysłu chemicznego: jak digitalizacja wpływa na bezpieczeństwo i efektywność operacyjną?</i> <b>Maciej Gontarski</b> , Siemens Sp. z o.o.

11:30	<i>Gdzie fizyk nie może, tam SI pośle...Monitorowanie rurociągów o złożonej hydraulice</i> <b>Adam Karaszewski</b> , PSI Polska Sp. z o.o.	
11:45	<i>Bezpieczeństwo techniczne w strefach zagrożonych wybuchem dla instalacji przemysłowych z zastosowanymi systemami ochronnymi</i> <b>Katarzyna Gędek</b> , CORONA Serwis Sp. z o.o. s.k	
12:00	<i>Uzgadnianie aktów planistycznych w obszarze przeciwdziałania poważnym awariom przemysłowym przez organy Państwowej Straży Pożarnej</i> <b>Ariadna Koniuch</b> , KG PSP Warszawa	
<b>12:15</b> <b>12:55</b>	<b>Przerwa</b>	
12:55	<b>BEZPIECZNA CHEMIA – sala B</b>  <b>PANEL II: Nie bądź następny! Ucz się na błędach i wyciągaj wnioski</b>  <b>Prowadzący</b> <b>Dorota Brzezińska</b> , Politechnika Łódzka	<b>INFRASTRUKTURA KRYTYCZNA – sala C</b> <b>PANEL III: Bądź bezpieczny! Infrastruktura krytyczna w nowej rzeczywistości</b>  <b>Prowadzący</b> <b>Andrzej Kozak</b> , Dyrektor Naukowy, UNIVERSITY VISTULA
12:55	<b>BEZPIECZNA CHEMIA – sala B</b>  <i>Zarządzanie obejściami systemów bezpieczeństwa jako element Systemu Zarządzania Bezpieczeństwem Procesowym – wnioski zakładu Grupy Azoty Polyolefins S.A. (projekt „Polimery Police”)</i> <b>Mateusz Konopnicki</b> , Grupa Azoty Polyolefins S.A.	<b>INFRASTRUKTURA KRYTYCZNA – sala C</b>  <i>Czy infrastruktura krytyczna to idealny cel ataku? Zagrożenia hybrydowe i konwencjonalne dla IK</i> <b>Karolina Wojtasik</b> , Polskie Towarzystwo Bezpieczeństwa Narodowego, Rządowe Centrum Bezpieczeństwa
13:10	<b>BEZPIECZNA CHEMIA – sala B</b>  <i>Cichy zabójca ciągłości produkcyjnej, czyli co w protokołach piszczy – case study</i> <b>Agnieszka Kornacka</b> , ICSEC S.A.	<b>INFRASTRUKTURA KRYTYCZNA – sala C</b>  <i>Bezpieczeństwo ludzi, predykcijna ochrona infrastruktury, czyli o zastosowaniu AI w technice światłowodowej</i> <b>Wojciech Karaś</b> , INTERLAB Sp. z o.o.
13:25	<b>BEZPIECZNA CHEMIA – sala B</b>  <i>Operacyjne Fundamenty Bezpieczeństwa Procesowego</i> <b>Maciej Szelański</b> , Rafineria Gdańska Sp. z o.o.	<b>INFRASTRUKTURA KRYTYCZNA – sala C</b>  <i>Wiedza tarczą bezpieczeństwa</i> <b>Piotr Potejko</b> , Uniwersytet Warszawski
13:40	<b>BEZPIECZNA CHEMIA – sala B</b>  <i>Czy czujniki pomiaru poziomu i ciśnienia mogą stanowić cel ataków cybernetycznych? Jak się przed nimi zabezpieczyć?</i> <b>Mateusz Galonska</b> , VEGA Polska sp. z o.o.	<b>INFRASTRUKTURA KRYTYCZNA – sala C</b>  <i>Zarządzanie przedsiębiorstwem wodociągowym w aspekcie wymogów infrastruktury krytycznej</i> <b>Tadeusz Żaba</b> , Wodociągi Miasta Krakowa S.A.

13:55	<b>BEZPIECZNA CHEMIA – sala B</b>  <i>Bezpieczeństwo jako priorytet dla niezawodnego dozowania ciekłych substancji chemicznych</i> <b>Jacek Kowalski</b> , ProMinent Dozotechnika Sp. z o.o.	.
14:10	<b>BEZPIECZNA CHEMIA – sala B</b>  <i>Wyzwania ORLEN S.A. w zakresie stawianych wymagań dla zapewnienia bezpieczeństwa w zakładach SEVESO</i> <b>Michał Graczyk</b> , ORLEN S.A.	.
14:25 15:25	<b>Obiad</b>	
15:25	<b>BEZPIECZNA CHEMIA – sala B</b> <b>PANEL IV: Bądź odpowiedzialny!</b> <b>Bezpieczeństwo a nowe technologie, które zmieniają przemysł – sala B</b>  <b>Prowadzący</b> <b>Radosław Krantz</b> , Kierownik Działu Ubezpieczeń, ORLEN S.A.	<b>INFRASTRUKTURA KRYTYCZNA – sala C</b> <b>PANEL V: Bądź przewidujący!</b> <b>Bezpieczeństwo infrastruktury krytycznej</b>  <b>Prowadzący</b> <b>Piotr Potejko</b> , Adiunkt, Uniwersytet Warszawski
15:25	<b>BEZPIECZNA CHEMIA – sala B</b>  <i>Bezpieczeństwo technologii wodorowych</i> <b>Paweł Tomczyk</b> , Centrum Wiedzy i Rozwoju PGE Polska Grupa Energetyczna S.A.	<b>INFRASTRUKTURA KRYTYCZNA – sala C</b>  <i>Patch-ować czy nie patch-ować systemy OT, czyli codzienne dylematy w zakresie zarządzania ryzykiem oraz ciągłością działania instalacji</i> <b>Michał Karolak</b> , Operator Gazociągów Przesyłowych GAZ-SYSTEM S.A.
15:40	<b>BEZPIECZNA CHEMIA – sala B</b>  <i>Wodór – bezpieczne odległości</i> <b>Rafał Sieńko</b> , Eko-Konsult Sp. z o.o.	<b>INFRASTRUKTURA KRYTYCZNA – sala C</b>  <i>Jaka jest (czy jest) akceptowalna granica kosztów cyberobrony?</i> <b>Andrzej Kozak</b> , UNIVERSITY VISTULA
15:55	<b>BEZPIECZNA CHEMIA – sala B</b>  <i>Bezpieczniej jest widzieć wszystko. Technologia AR we wsparciu bezpieczeństwa zakładu</i> <i>Michelin Polska</i> <b>Jan Piesik</b> , Michelin Polska S.A. <b>Krzysztof Wojciechowski</b> , DEPHOS Group sp. z o.o.	<b>INFRASTRUKTURA KRYTYCZNA – sala C</b>  <i>Wodór w przemyśle – zapobieganie wybuchom wewnętrznym</i> <b>Dorota Brzezińska</b> , Politechnika Łódzka

16:10	<b>BEZPIECZNA CHEMIA – sala B</b>  <i>Konserwacja suchym gazem - kluczem do bezpieczeństwa i oszczędności na instalacjach przemysłowych</i> <b>Tobiasz Całuch, 3N SOLUTIONS Sp. z o.o.</b>
-------	---

<b>16:25 17:00</b>	<b>Przerwa</b>
------------------------	----------------

17:00	<b>AKADEMIA BMP – sala B</b> <i>Jak ukradliśmy 13 milionów PLN polskim firmom - case study z Niebezpiecznik.pl</i>  <b>Marcin Maj, Niebezpiecznik.pl</b>  <p>Ataki socjotechniczne mocno różnią się od klasycznych włamań komputerowych, a niestety coraz częściej dotyczą polskich firm. Kiedy celem ataku są ludzie, nigdy nie wiadomo, jak zareagują. Pracownicy muszą być gotowi na wszystko i błyskawicznie podejmować decyzje. Nie ma czasu by ofiary konsultowały polityki bezpieczeństwa, a pomoc może im tylko zdrowy rozsądek. Niestety, w stresie i zmęczeniu, nie zawsze wszystko działa tak, jak powinno...</p> <p>W ramach prelekcji, zobaczymy kulisy ataków socjotechnicznych przeprowadzonych przez zespół bezpieczeństwa Niebezpiecznik.pl w latach 2014-2023 w kilku polskich firmach z różnych branż. Wykład jest DO BÓLU PRAKTYCZNY i bazuje na realnych przypadkach. Zobaczymy rzeczywiste zrzuty ekranów z e-maili, jakimi na "zaczepekki" odpowiadali pracownicy firmy-ofiary.</p>
-------	---

18:00	Zakończenie obrad pierwszego dnia
-------	-----------------------------------

<b>20:00 24:00</b>	<b>KOLACJA, SPOTKANIE INTEGRACYJNE</b>
------------------------	--

## Środa, 27 września 2023

<b>07:00 09:30</b>	<b>Śniadanie w miejscu zakwaterowania</b>
------------------------	---

09:30	<b>PANEL VI: Bądź gotowy! Rozwiązania ograniczające ryzyko</b>  <b>Prowadzący</b> <b>Andrzej Biskupski, PWr Zakład Technologii i Procesów Chemicznych</b>
-------	--

09:30	<i>Wczesna detekcja zdarzeń awaryjnych</i> <b>Cezary Pochroń, PCC Rokita SA</b>
-------	--

09:45	<i>Jakie aspekty organizacyjne i techniczne powinien spełnić pracodawca przy dostosowywaniu zakładu do wymogów Dyrektywy ATEX w oparciu o wybrane przykłady z praktyki</i> <b>Łukasz Zawadzki, IHAS Sp. z o.o.</b>
-------	---

10:00	<i>Rola przywództwa dla bezpieczeństwa procesowego na przykładzie elektrowni Onagawa (Japonia)</i> <b>Dariusz Chmielewski, Centrum Wiedzy i Rozwoju PGE Polska Grupa Energetyczna S.A.</b>
-------	---

10:15	<i>Kluczowa rola detekcji stacjonarnej podczas wycieków gazów toksycznych i wybuchowych</i> <b>Tomasz Domżański</b> , Dräger Polska Sp. z o.o.
10:30	<i>Określenie bezpiecznych odległości – wyzwanie formalnoprawne</i> <b>Radosław Czapla</b> , KG PSP Warszawa
10:45	<i>Nowe rozwiązania – nowe zagrożenie. Dlaczego warto wziąć udział w debacie?</i> <b>Agnieszka Gajek</b> , Centralny Instytut Ochrony Pracy PIB
<b>11:00</b> <b>11:30</b>	<b>Przerwa</b> <b>Wykwaterowanie z Hotelu Ibis Styles Wrocław Centrum do godziny 12:00</b>
11:30 13:00	<b>DEBATA: Myśl o przyszłości! Nowe rozwiązania - nowe zagrożenia</b>  <b>Moderator</b> <b>Agnieszka Gajek</b> , adiunkt/kierownik pracowni, Centralny Instytut Ochrony Pracy PIB <b>Uczestnicy</b> <b>Dariusz Chmielewski</b> , Dyr. Biura-Pełnomocnik Zarządu ds. Polityki BHP, PGE Polska Grupa Energetyczna S.A. <b>Andrzej Grobecki</b> , kierownik Biura Bezpieczeństwa Procesowego i BHP, Grupa Azoty S.A. <b>Piotr Grobelny</b> , Dyrektor Biura Bezpieczeństwa i Prewencji, PCC Rokita SA <b>Ariadna Koniuch</b> , zastępca dyrektora Biura Przeciwdziałania Zagrożeń, KG PSP Warszawa <b>Jarosław Pudzianowski</b> , Główny Specjalista Wydział Ochrony Infrastruktury, Rządowe Centrum Bezpieczeństwa  Tematyka: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Zagrożenia a rozwój nowych technologii w przemyśle</li> <li>• Przygotuj się na nieznane. Jak opracować plan awaryjny dla nowej sytuacji kryzysowej?</li> <li>• Przemysł 4.0 – szanse i zagrożenia dla bezpieczeństwa i higieny pracy</li> <li>• Innowacyjne rozwiązania dla podniesienia poziomu bezpieczeństwa w nowej rzeczywistości</li> <li>• Infrastruktura krytyczna – jak ją chronić?</li> </ul>
13:00	Zakończenie konferencji
<b>13:15</b> <b>14:15</b>	<b>Obiad,</b> <b>demontaż stoisk</b>
13:40	Dojazd do zakładu PCC Rokita SA we własnym zakresie (proszę założyć ok. 1 h 10 min.)
15:00	<b>WYCIECZKA TECHNICZNA do zakładu PCC Rokita SA</b> ul. Henryka Sienkiewicza 4, 56-120 Brzeg Dolny  <b>Dojazd:</b> we własnym zakresie <b>Zbiórka:</b> 14:50 <b>Miejsce zbiórki/podstawienie autokaru:</b> przed bramą główną zakładu <b>Parking:</b> znajduje się naprzeciw zakładu, po drugiej stronie ulicy (miejsca są ograniczone)  <a href="#">&gt;&gt; link google maps &lt;&lt;</a>  <b>Czas zwiedzania:</b> ok. 1h Maksymalna liczba uczestników: 50 osób. Decyduje kolejność zgłoszeń. Chęć uczestnictwa prosimy zgłaszać w trakcie trwania konferencji do 27 września br. do godz. 11.00.

\*Organizator zastrzega sobie prawo do zmian w programie