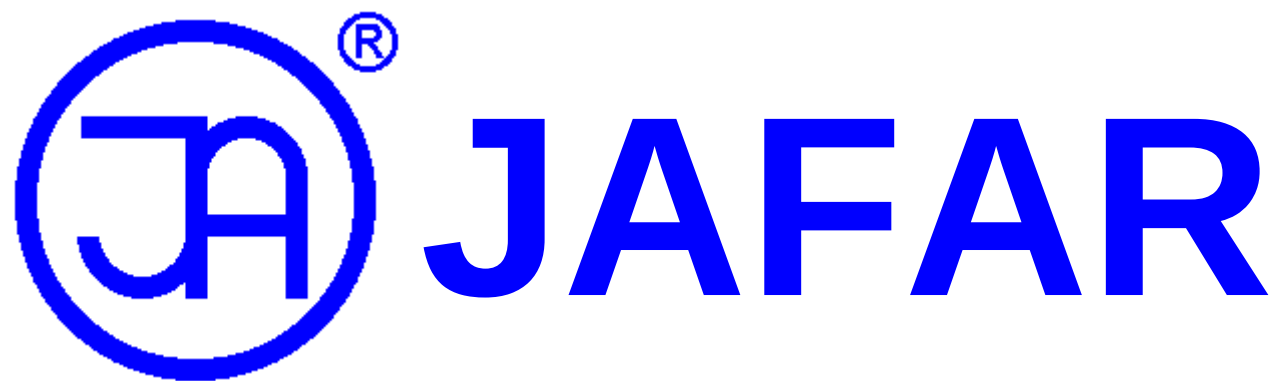
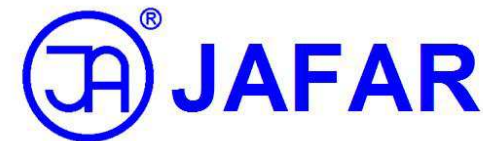




**XX Wiosenne Spotkanie
Ciepłowników
Zakopane
22-24 kwiecień 2013r.**

Informacje o firmie

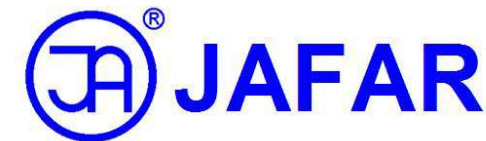


Firma Polska

- istniejąca od 1953 roku
- 100% kapitału polskiego
- leasing pracowniczy (1993-1994 rok)
- produkcja zlokalizowana na Podkarpaciu: Przysieki i Skołyszyn
- aktualne zatrudnienie 250 osób



Informacje o firmie



Kompleksowość produkcji – produkty przechodzą wszystkie procesy:

- Biuro projektowo - konstrukcyjne
- Modelarnia
- Odlewnia żeliwa szarego, sferoidalnego, staliwa i metali kolorowych
(w maju 2012 odbyło się otwarcie nowej odlewni, inwestycja za 30 mln zł)
- Wydział mechaniczny
- Malarnia proszkowa
- Laboratorium kontrolne
- Baza logistyczna
- Obsługa serwisowa



Grupa 0000 – armatura wysokociśnieniowa

Grupa 1000 – armatura sanitarna

Grupa 2000 – zasuwy, zastawki, klapy przeciwcawkowe

Grupa 3000 – przyłącza domowe

Grupa 4000 – przepustnice

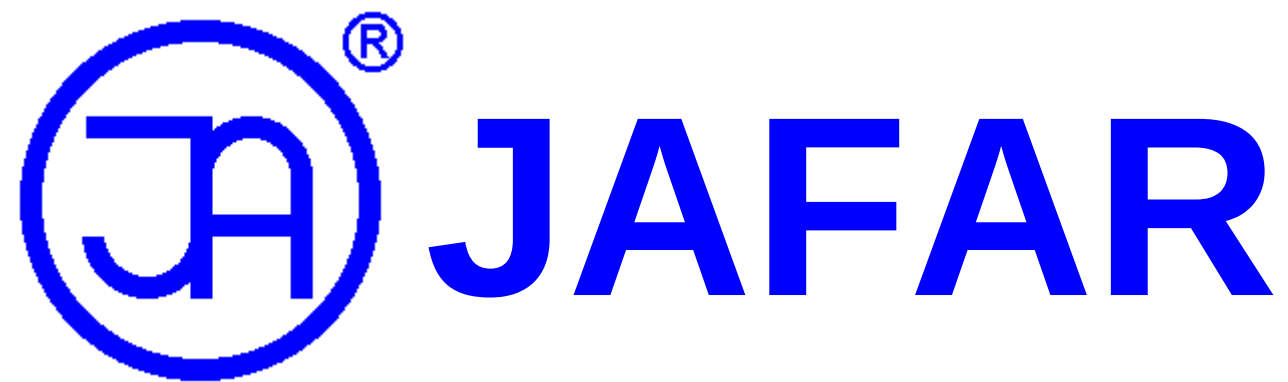
Grupa 5000 – kurki kulowe

Grupa 6000 – zawory zwrotne

Grupa 7000 – zawory odpowietrzająco-napowietrzające

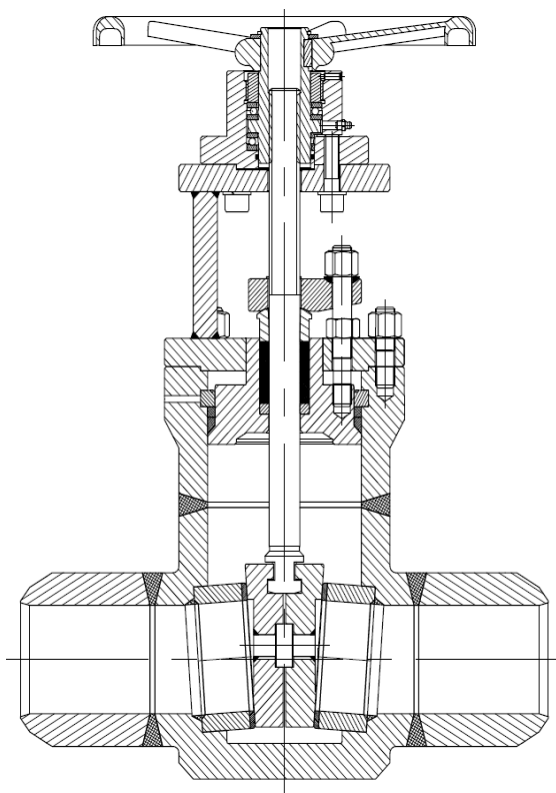
Grupa 8000 – hydranty

Grupa 9000 – akcesoria

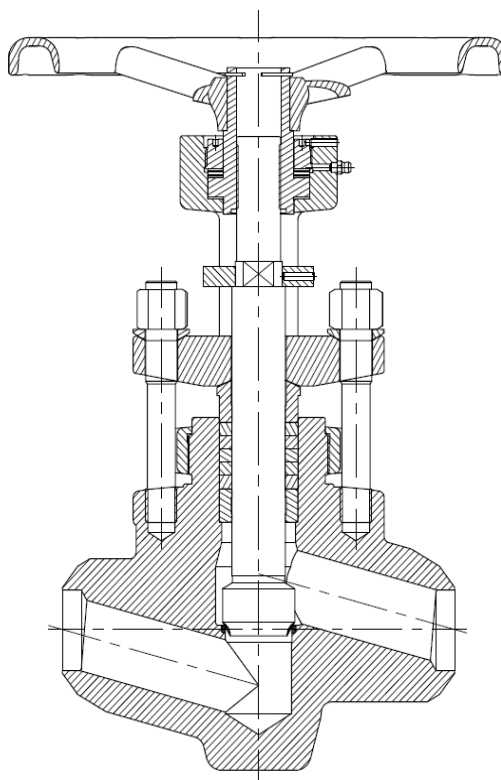


NOWE WDROŻENIA

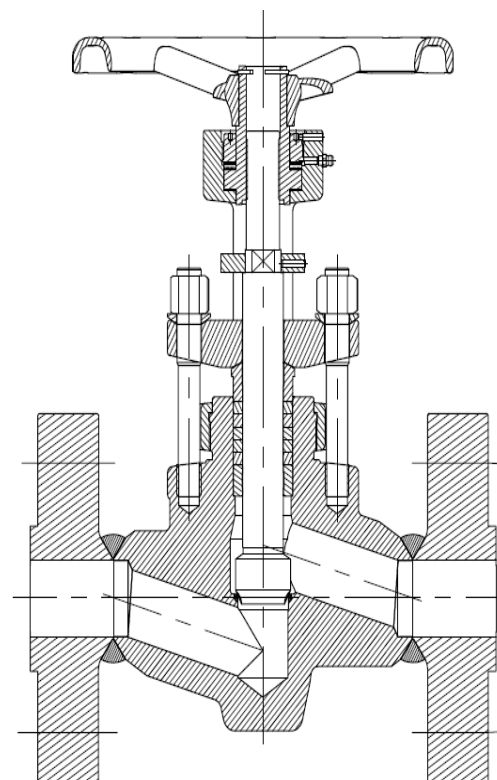
**Zasuwy z końcówkami
do spawania**



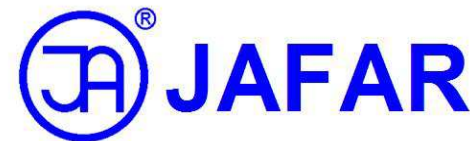
**Zawory z końcówkami
do spawania**



Zawory kołnierzowe



Zasuwa wysokociśnieniowa z końcówkami do spawania



DN 50 – 200

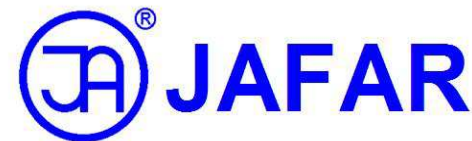
PN250

max 580 °C

Cechy techniczne:

- Klasa szczelności A
- Korpus wykonany ze stali węglowej P250GH lub ze stali stopowych do temperatur powyżej 500st.C
- Pokrywa wyposażona w smarowniczkę, umożliwiającą okresowe smarowanie łożyska
- Siedlisko korpusu i klina napawana stellite
- Trzpień wykonany ze stali nierdzewnej łożyskowany z walcowanym gwintem
- Uszczelnienie trzpienia dławikowe – grafit
- Sterowanie ręczne (kółko) lub elektryczne (napęd AUMA, MODACT, BERNARD)

Zawór zaporowy prosty kołnierzowy lub z końcówkami do spawania

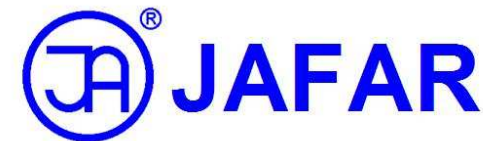


DN 10 – 50
PN250, PN320, PN500
max 580 °C

Cechy techniczne:

- Klasa szczelności A
- Korpus wykonany ze stali węglowej P250GH lub ze stali stopowych do temp. >500st.C
- Pokrywa wyposażona w smarowniczkę, umożliwiającą okresowe smarowanie łożyska
- Siedlisko korpusu i klina napawana stellite
- Trzpień wykonany ze stali nierdzewnej łożyskowany z walcowanym gwintem
- Uszczelnienie trzpienia dławikowe – grafit
- Sterowanie ręczne (kółko) lub elektryczne (napęd AUMA, MODACT, BERNARD)

Grupa 5000 – Kurki kulowe



Pełnoprzelotowy

kula pływająca, kompensacja wewnętrzna
DN32 - DN200, PN16, 25, 40, do 160 °C

- konstrukcja nierozbieralna

5120 – kołnierzowy,

5121 – do wspawania

- konstrukcja rozbieralna

5220 – kołnierzowy



Niepełnoprzelotowy

kula pływająca, kompensacja wewnętrzna

DN15 – DN300, PN16, 25, 40, do 200 °C

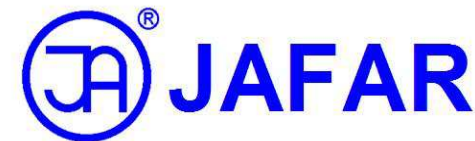
- konstrukcja nierozbieralna

5320 – kołnierzowy

5321 – do wspawania



Przepustnice z uszczelnieniem metal/metal

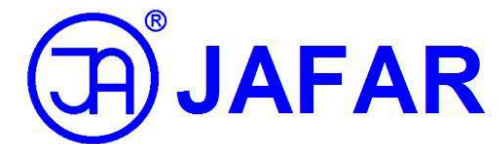


DN 80 – 400
PN 10, 16, 25
max 250 °C

Cechy techniczne:

- Korpus wykonany z żeliwa sferoidalnego
- Kłapa umieszczona mimośrodowo wykonana ze stali nierdzewnej lub kwasoodpornej
- Pierścień uszczelniający ze stali nierdzewnej lub kwasoodpornej
- Klasa szczelności B
- Wał wykonany ze stali nierdzewnej
- Łożyska ślizgowe z mosiądzu lub z brązu
- Uszczelnienie wału (szczeliwo bezazbestowe Polaflon + pierścienie PTFE)
- Ochrona antykorozyjna – farba Silumin, minimum 100 µm

Grupa 2000 - Zasuwy



Zasuwy miękouszczelnione



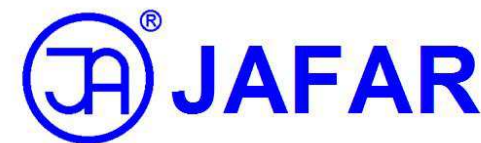
Zasuwy pierścieniowe



Zasuwy nożowe



Zasuwa z uszczelnieniem metal/metal trzcień niewznoszący lub wznoszący



DN 40 – 600

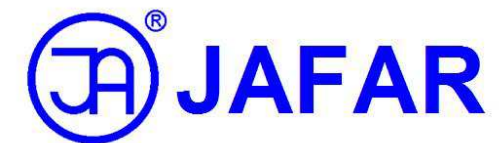
PN 10, 16, 25

120 °C, 150 °C, 200 °C

Cechy techniczne:

- Pierścienie uszczelniające wykonane z mosiądzu, brązu lub ze stali nierdzewnej
- Wymienna nakrętka klina wykonana z mosiądzu prasowanego
- Trzcień ze stali nierdzewnej lub z brązu z walcowanym gwintem, łożyskowany za pomocą nisko tarcowych podkładek tworzywowych
- Uszczelnienie trzcienia o-ringowe lub dławikowe (szczeliwo bezazbestowe)
- Możliwa wymiana o-ringowego uszczelnienia trzcienia pod ciśnieniem, bez konieczności demontażu pokrywy
- Sterowanie ręczne (kółko, przekładnia), elektryczne, pneumatyczne

Grupa 4000 - Przepustnice



Grupa 4000 – Przepustnice centryczne



DN 40 – 1200

PN 10, 16

70 °C, 120 °C, 150 °C

Cechy techniczne:

- Kłapa umieszczona centrycznie wykonana z żeliwa sferoidalnego, ze stali nierdzewnej lub z brązu
- Wkładka elastomerowa wymienna, zabezpieczona przed przesuwaniem osiowym: EPDM, NBR, FKM
- Klasa szczelności A
- Wał pełny, niekołkowany - połączenie wielokarbowe (DN50-DN600), w części dolnej osadzony w korpusie w otworze ślepym – nieprzelotowym, wykonany ze stali nierdzewnej
- 3 łożyska ślizgowe z PTFE lub z brązu
- Przejście wału przez manszetę uszczelnioną poprzez odpowiednio ukształtowaną wykładzinę
- Dodatkowe uszczelnienie wału poprzez pierścienie typu oring z EPDM lub z NBR

Grupa 4000 – Przepustnice mimośrodowe



DN 200 – 1600

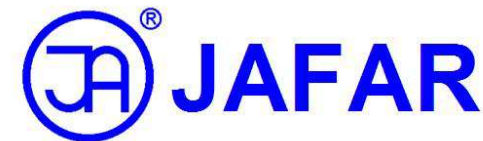
PN 10, 16, 25

70 °C, 120 °C, 150 °C

Cechy techniczne:

- Korpus wykonany z żeliwa szarego, sferoidalnego lub z brązu
- Kłapa umieszczona mimośrodowo wykonana z żeliwa sferoidalnego lub z brązu
- Uszczelnienie mocowane w korpusie (4494, 4498) lub na klapie (4493), wymienne bez potrzeby demontażu dysku z EPDM, NBR dla 4498 i 4494 dodatkowo z FKM lub PTFE z wkładką metalową
- Klasa szczelności A
- Wał wykonany ze stali nierdzewnej pełny (4494, 4498) lub dzielony (4493)
- łożyska ślizgowe z mosiądzu lub brązu
- uszczelnienie wału: pierścienie typu oring
- Ochrona antykorozyjna - powłoka na bazie żywicy epoksydowej, minimum 250 µm

Przepustnica zwrotna z dźwignią z ciężarkiem lub z amortyzatorem



DN 80 – 800

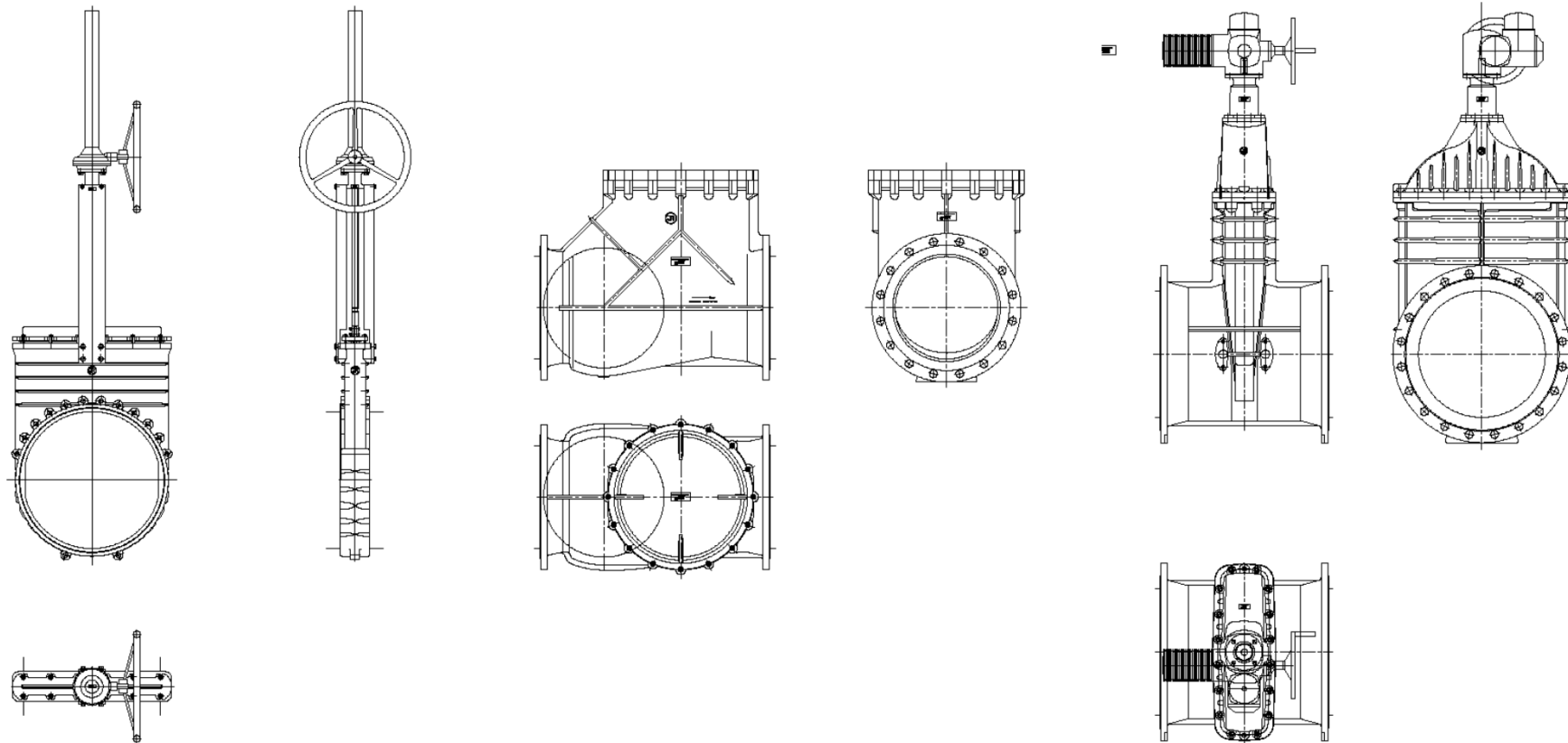
PN 10, 16

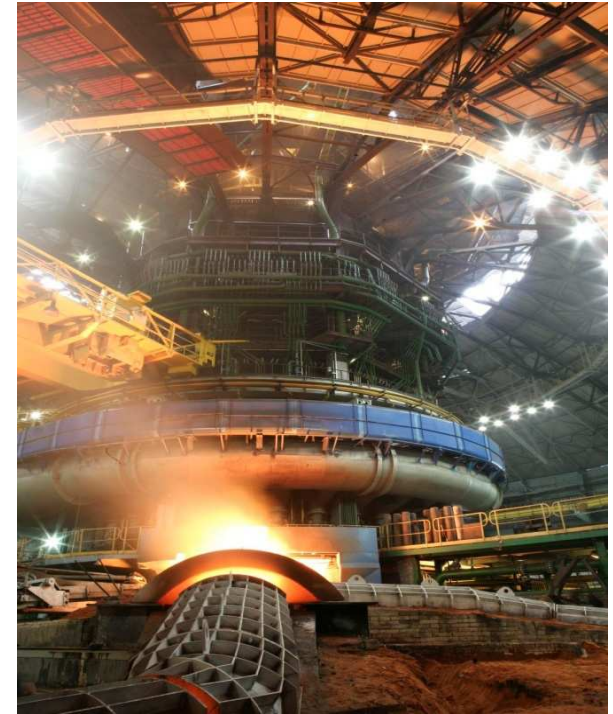
70 °C, 120 °C, 150 °C

Cechy techniczne :

- Korpus wykonany z żeliwa szarego, sferoidalnego lub brązu
- Kłapa z żeliwa sferoidalnego lub z brązu
- Uszczelnienie mocowane w korpusie, wymienne bez potrzeby demontażu kłapy wykonane z EPDM, NBR lub FKM
- Wałki: stal nierdzewna
- Łożyska ślizgowe z mosiądzu lub z brązu
- Uszczelnienie wałów: pierścienie typu oring
- Klasa szczelności A
- Przeciwwaga z regulowanym ciężarkiem
- Amortyzator eliminujący uderzenia hydrauliczne
- Ochrona antykorozyjna - powłoka na bazie żywicy epoksydowej, minimum 250 µm

Format dxf i dwg





 **JAFAR**