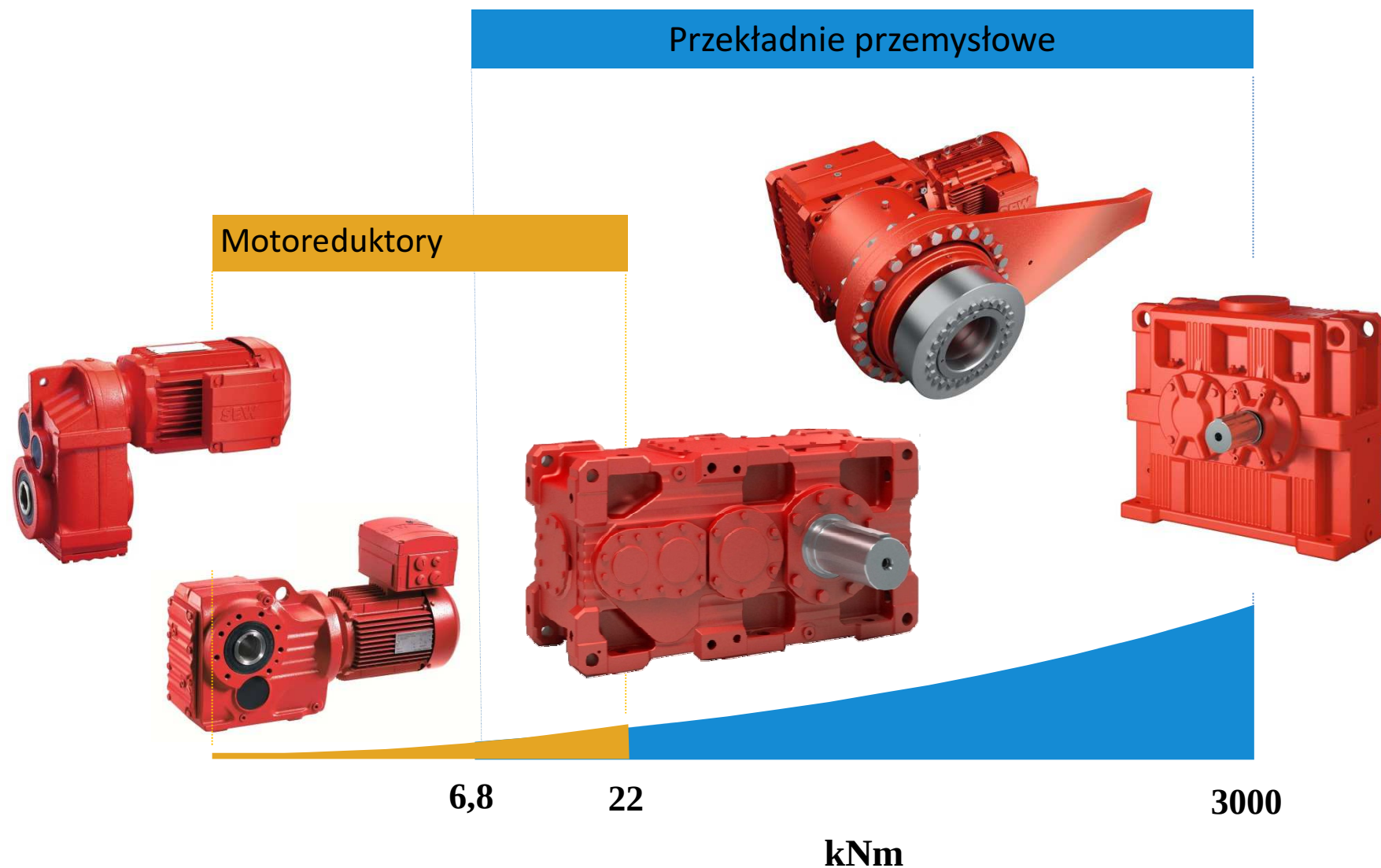


SEW-EURODRIVE – PRZEKŁADNIE PRZEMYSŁOWE A MOTOREDUKTORY – PODOBIENSTWA I RÓŻNICE PRZY ZASTOSOWANIU ICH W PRZEMYŚLE

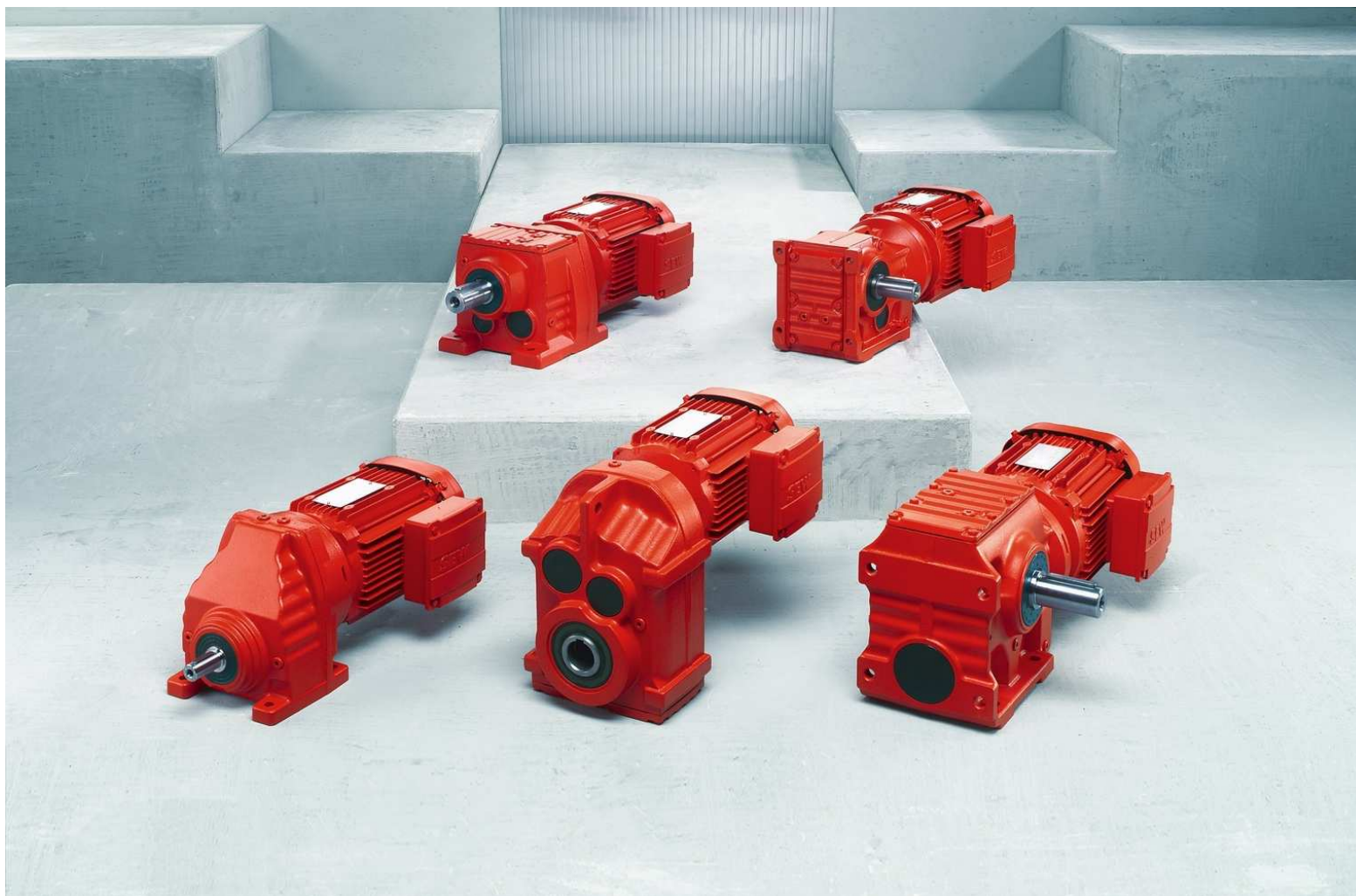


Zakres momentów przenoszonych przez przekładnie przemysłowe w zestawieniu do motoreduktorów



MOTOREDUKTORY

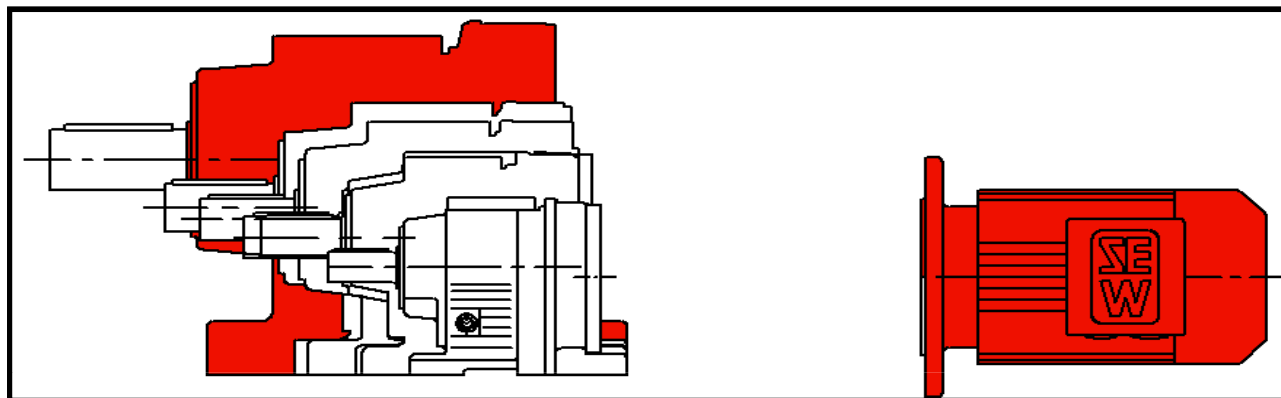
SEW
EURODRIVE



Różna wielkość przekładni

Niezmiennie wykonanie silnika

R87
R77
R67
R57
R47
R37

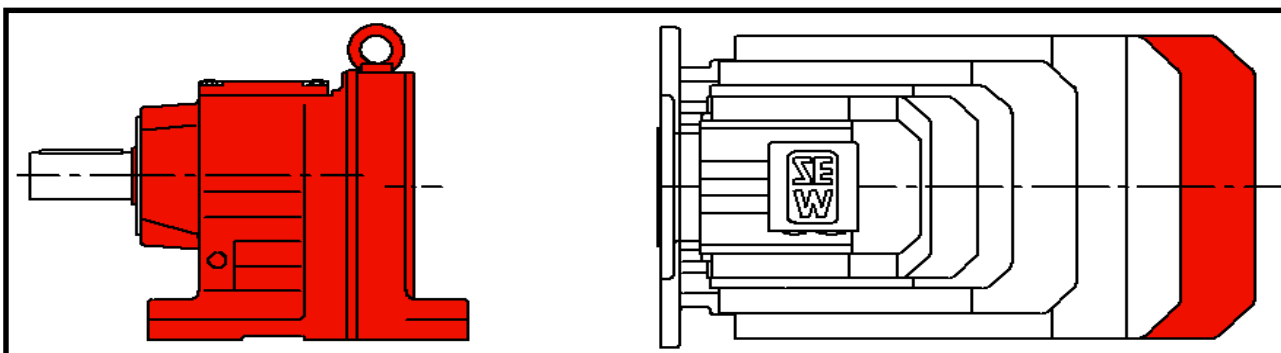


DRE80

Jedna wielkość przekładni

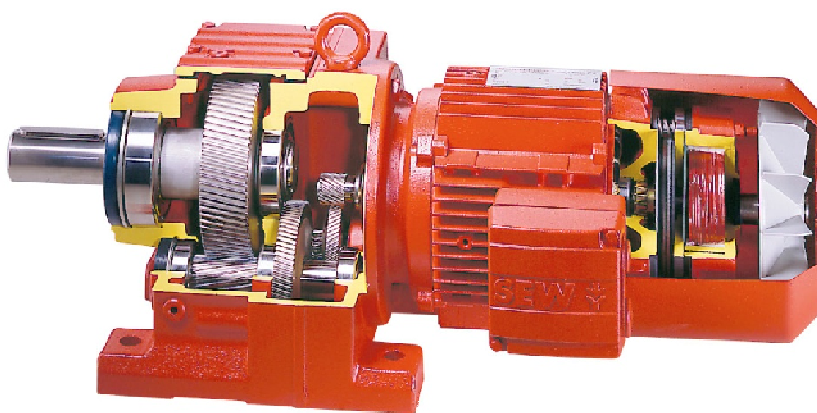
Zmienne wykonanie silnika

R87



DRE80
DRE90
DRE100
DRE112
DRE132
DRE160
DRE180

MOTOREDUKTOR WALCOWY TYP R



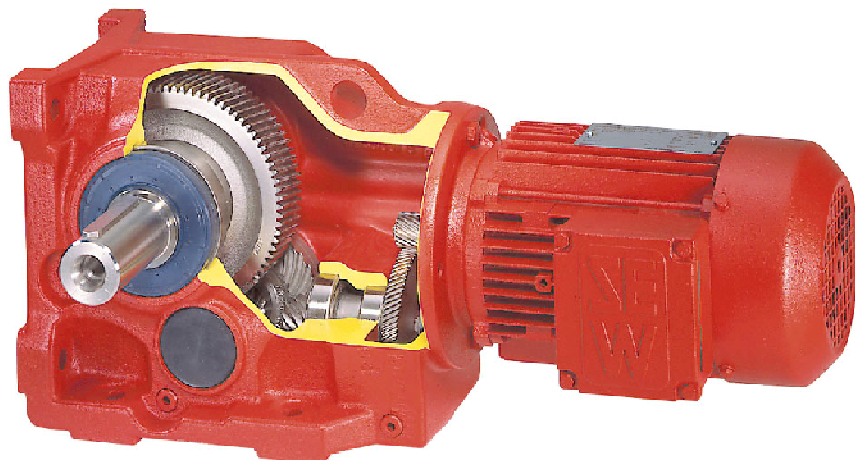
Seria R (dwu- lub trzystopniowa)

Bardzo szeroki zakres mocy motoreduktorów walcowych rozwiązuje każde zadanie napędowe w optymalny sposób. I każdemu, kto musi zwracać uwagę na każdy kilogram, możemy zaoferować w zakresie przekładni wielostopniowych coś szczególnego: Dzięki zastosowaniu aluminiowego odlewu ciśnieniowego modele R07, R17 oraz R27 są trzema motoreduktorami o szczególnie małej wadze – idealne jako napęd satelitarny oraz do zastosowania w maszynach o lekkiej konstrukcji. Dla szczególnie precyzyjnych wymagań przekładnie zębate walcowe dostępne są także w wersji o zredukowanym luzie.

Dane techniczne

Przełożenie przekładni	[i]	3,21 ... 289,74
Przełożenie przekładni podwójnej	[i]	90 ... 27001
Moment obrotowy napędu	[Nm]	31 ... 18000
Zakres mocy silnika	[kW]	0.09 ... 160

MOTOREDUKTOR STOŻKOWY TYP K



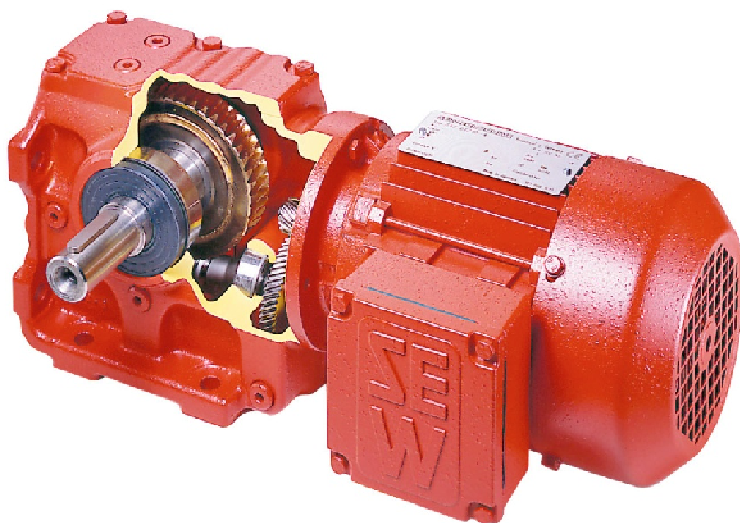
Seria K (trzystopniowa)

Przekładnie stożkowe SEW-EURODRIVE oferują w obu kierunkach i przy każdej prędkości obrotowej wysoki współczynnik sprawności powyżej 96 procent. –Ich uzębienie jest zaprojektowane do pracy długotrwałej oraz zapewnia duży moment obrotowy. Wysoki współczynnik sprawności czyni nasze motoreduktory stożkowe napędami energooszczędnymi. Ich wysoka trwałość sprawia, że są one stosowane zarówno w połączeniu z silnikami asynchronicznymi prądu zmiennego jak i z serwomotorami asynchronicznymi i synchronicznymi. W przypadku aplikacji wymagających pozycjonowania stosowane są wersje motoreduktorów stożkowych z ograniczonym luzem.

Dane techniczne

Przełożenie przekładni	[i]	3,98 ... 197,37
Przełożenie przekładni podwójnej	[i]	94 ... 32625
Moment obrotowy napędu	[Nm]	125 ... 50000 (także w wersji o ograniczonym luzie)
Zakres mocy silnika	[kW]	0,12 ... 200

MOTOREDUKTOR ŚLIMAKOWY TYP S



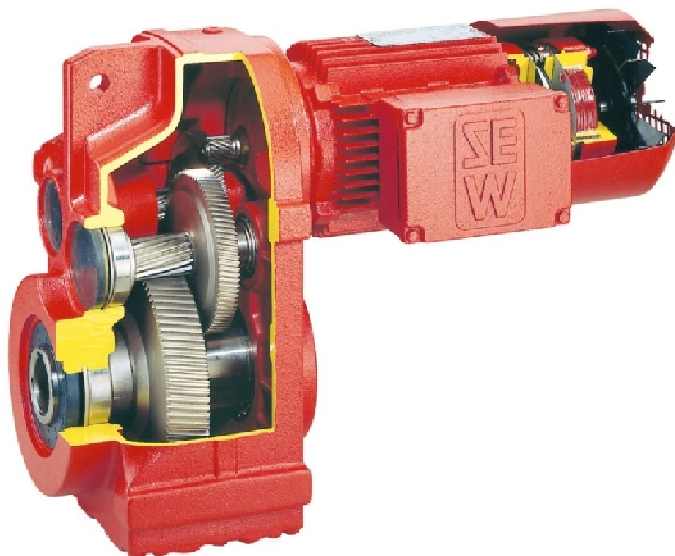
Seria S

Przekładnie ślimakowe SEW-EURODRIVE stanowią połączenie przekładni zębatach walcowych i ślimakowych. Takie rozwiązanie ma wyraźnie lepszy współczynnik sprawności niż czyste przekładnie ślimakowe. Dzięki swojej znakomitej ekonomiczności napędy te znajdują zastosowanie w każdej branży – indywidualnie dopasowane pod względem momentu obrotowego i prędkości obrotowej. Dzięki dużemu przełożeniu przekładni ślimakowej oraz szczególnie cichej pracy motoreduktory te są tanim rozwiązaniem przy prostych aplikacjach.

Dane techniczne

Przełożenie przekładni	[i]	6.80 ... 288.00
Przełożenie przekładni podwójnej	{i}	110 ... 33818
Moment obrotowy napędu	[Nm]	43 ... 4000
Zakres mocy silnika	[kW]	0,12 ... 22

MOTOREDUKTOR WALCOWY TYP F



0202295

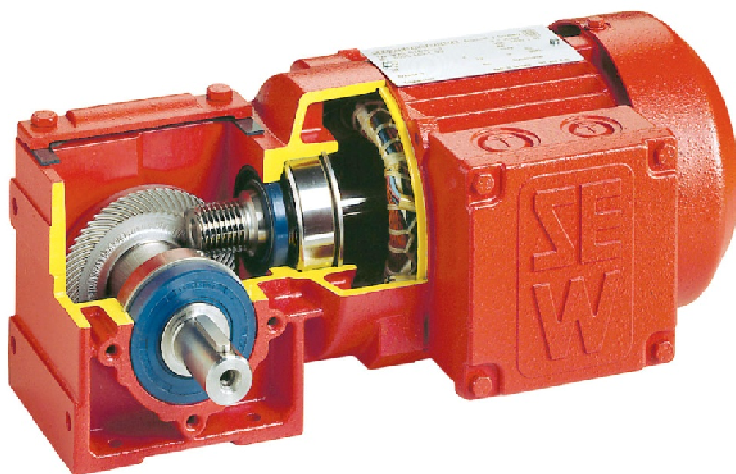
Seria F (dwu-lub trzystopniowa)

Przy ograniczonych warunkach dostępnego miejsca szczególnie smukłe motoreduktory płaskie oferują optymalne rozwiązania. Różnorodne kształty konstrukcji i rodzaje wykonania zapewniają, nawet w bardzo niekorzystnych warunkach szeroki zakres zastosowań. Typowymi przykładami zastosowania motoreduktorów płaskich SEW-EURODRIVE jest technika transportowa oraz procesowa. Do wyboru dostępne są wersje na łapach, z kołnierzem oraz wersja nasadzana. Na życzenie Klienta przekładnie płaskie dostępne są także w wersji ze zredukowanym luzem, umożliwiające realizację precyzyjnych zadań pozycjonowania.

Dane techniczne

Przełożenie przekładni	[i]	3,77 ... 281,71
Przełożenie przekładni podwójnej	[i]	87 ... 31434
Moment obrotowy napędu	[Nm]	87 ... 18000 (także w wersji o ograniczonym luzie)
Zakres mocy silnika	[kW]	0,12 ... 200

MOTOREDUKTOR SPIROIDALNY TYP W



Seria W

Motoreduktory SPIROPLAN® są solidnymi, jednostopniowymi motoreduktorami z przekładnią kątową o uzębieniu SPIROPLAN®. Różnica w odniesieniu do przekładni ślimakowych tkwi w kombinacji materiału uzębienia stal-stal, w szczególnych warunkach zazębienia uzębienia oraz w korpusie aluminiowym. Dzięki odpornemu na zużycie zazębieniu napędy te charakteryzują się szczególnie cichą pracą. Zwarta konstrukcja oraz lekka aluminiowa obudowa pozwalają na uniwersalne zastosowanie. Nie podlegające zużyciu uzębienie oraz zastosowanie smarowania na cały okres żywotności zapewniają długą pracę bez potrzeby konserwacji. Dzięki wypełnieniu olejem niezależnemu od pozycji pracy motoreduktory SPIROPLAN® można używać we wszystkich pozycjach montażowych bez konieczności zmiany ilości oleju. Dzięki jednakowym odległościom otworów w powierzchni czołowej i dolnej oraz jednakowym wysokościami osi w stosunku do powierzchni czołowej i dolnej dostępne są różnorodne możliwości montażu.

Dane techniczne

Przełożenie przekładni	[i]	3,20 ... 75,00
Przełożenie przekładni podwójnej	[i]	
Moment obrotowy napędu	[Nm]	12 ... 110
Zakres mocy silnika	[kW]	0.09 ... 3.0





FABRYKA GGW w Bruchsal to:

60.000 m² powierzchni
w tym:

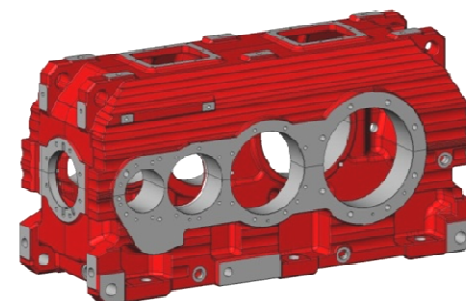
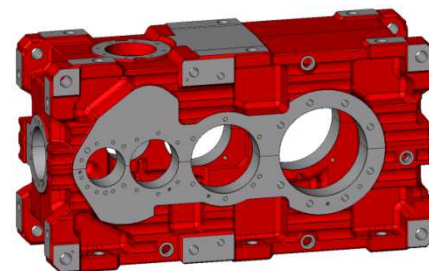
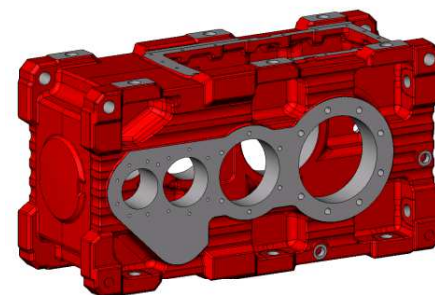
15.800 m² produkcja

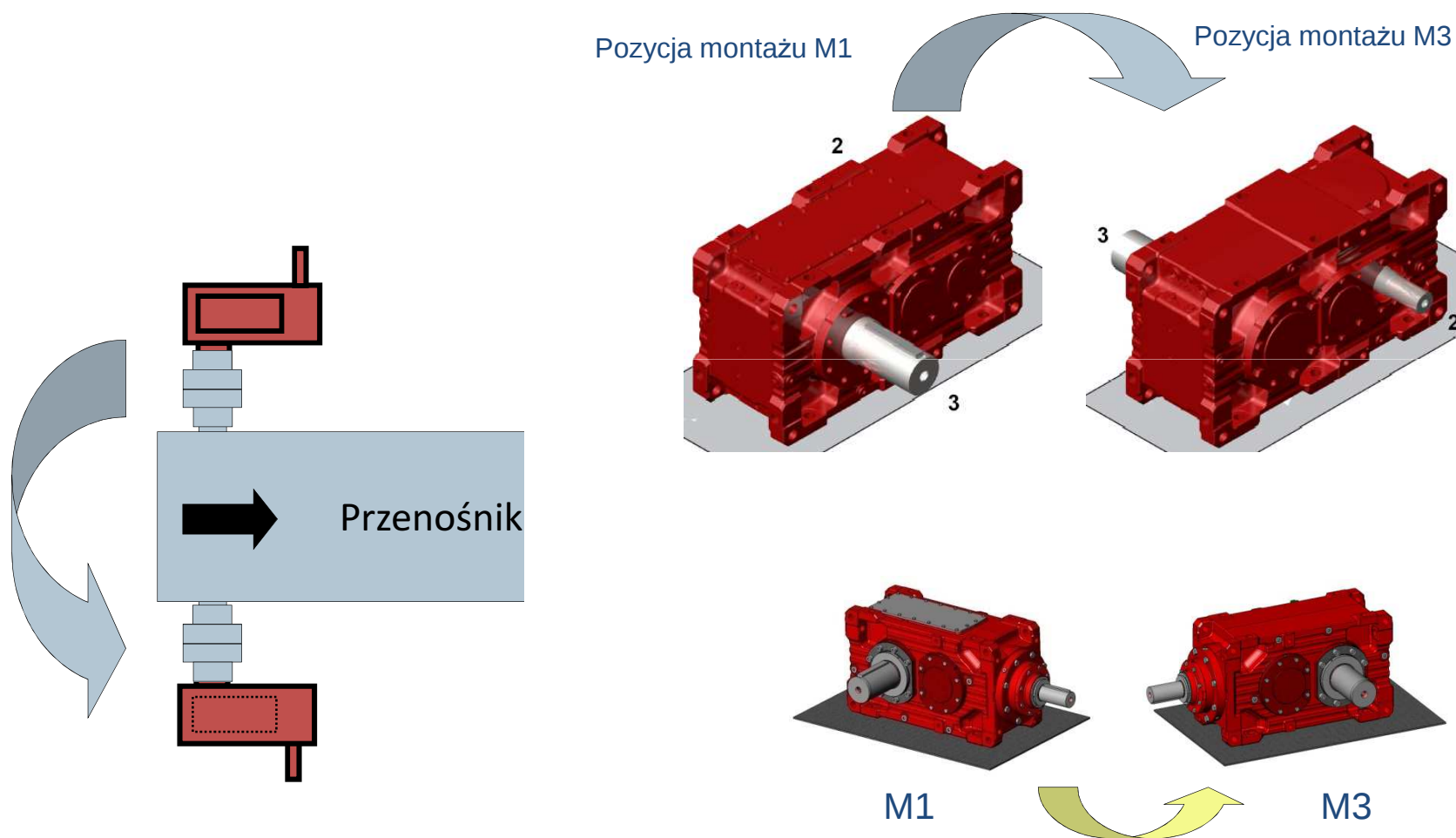
16.000 m² montaż

12.800 m² logistyka

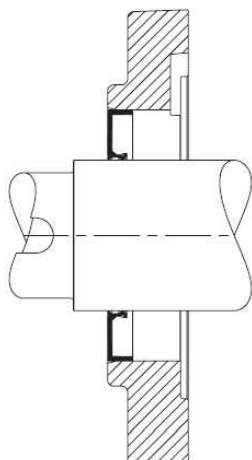
Typoszereg przekładni serii X

Size	Nominal torque [kNm] class	X.F.. 2, 3 and 4 stages	X.K.. 2, 3 and 4 stages	X.T.. 3 and 4 stages
100	6,8	7,1 ... 100 ¹	7,1 ... 80 ¹	14 ... 80 ³
110	8,5	8 ... 112 ¹	8 ... 90 ¹	16 ... 90 ³
120	12,8	6,3 ... 355		12,5 ... 355
130	16	8 ... 450		16 ... 450
140	22	6,3 ... 355		12,5 ... 355
150	27,5	8 ... 450		16 ... 450
160	36	6,3 ... 355		12,5 ... 355
170	45	8 ... 450		16 ... 450
180	58	6,3 ... 355		12,5 ... 355
190	65	7,1 ... 400		14 ... 400
200	79	6,3 ... 355		12,5 ... 355
210	90	7,1 ... 400		14 ... 400
220	112	6,3 ... 355		12,5 ... 355
230	131	7,1 ... 400		14 ... 400
240	156	6,3 ... 355		12,5 ... 355
250	175	7,1 ... 400		14 ... 400
260	205	6,3 ... 355	12,5 ... 355 ²	-
270	240	7,1 ... 400	14 ... 400 ²	-
280	270	8 ... 450	16 ... 450 ²	-
290	308	6,3 ... 355	12,5 ... 355 ²	-
300	350	7,1 ... 400	14 ... 400 ²	-
310	425	6,3 ... 355	12,5 ... 355 ²	-
320	475	7,1 ... 400	14 ... 400 ²	-

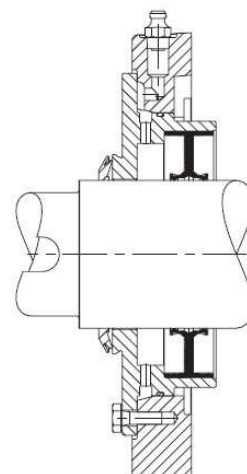




Uszczelnienia HSS&LSS:

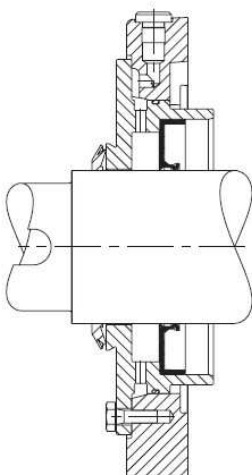


Standard

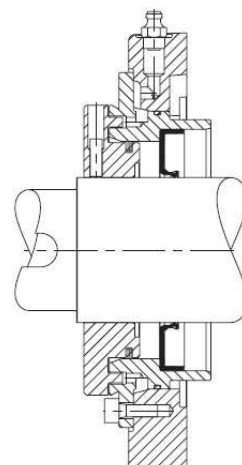


Dust protected regreaseable

**Zabezpieczenie
przeciwpyłowe z kalamitką
smarową**



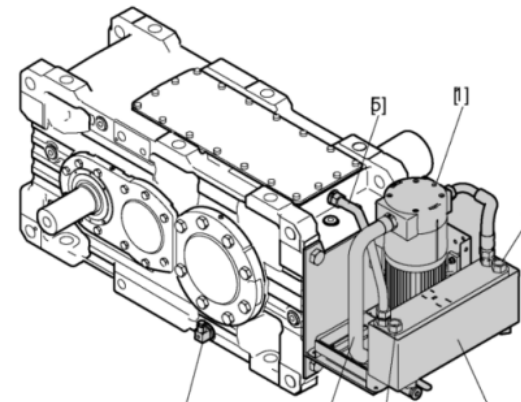
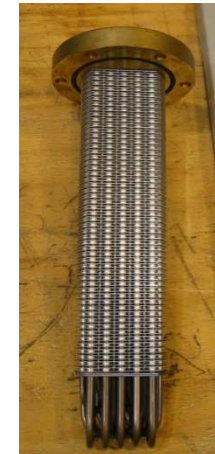
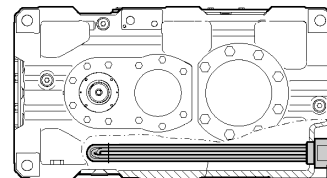
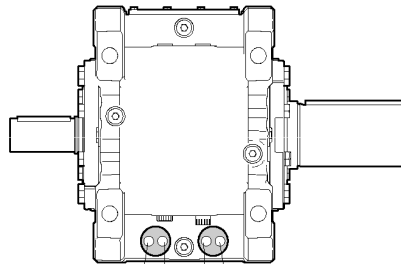
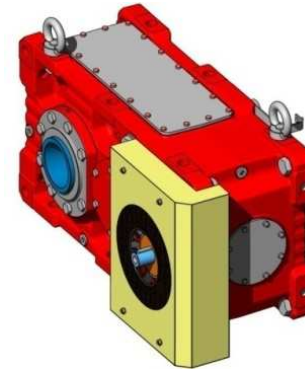
Dust protected
**Zabezpieczenie
przeciwpyłowe**



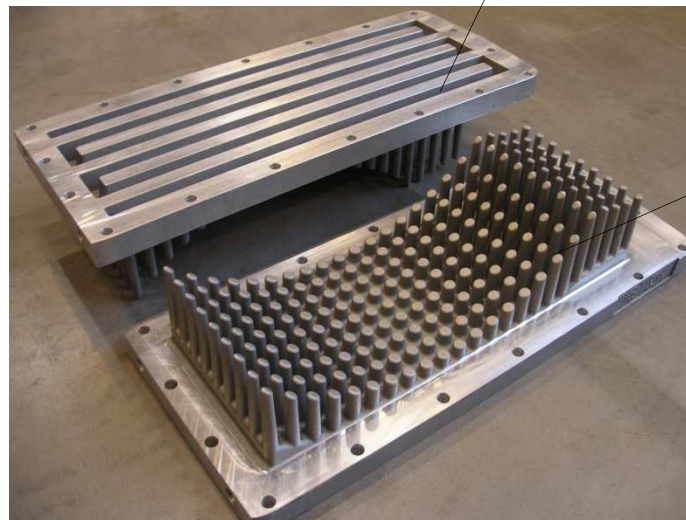
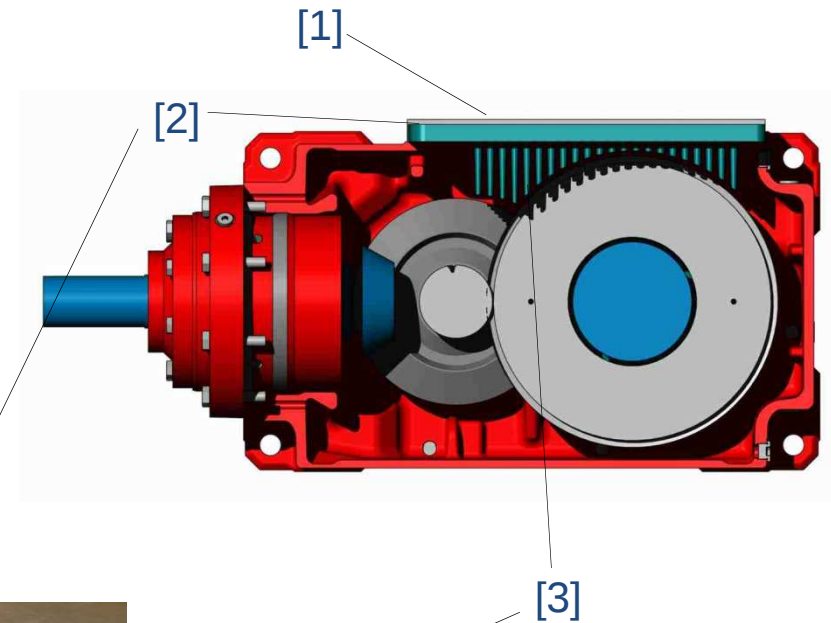
Radial- Labyrinth (Taconite)

Labiryntowe (Taconite)

- *Bez chłodzenia*
- *Wentylator chłodzący*
 - Promieniowy na HSS
 - Osiowy na HSS
 - Elektryczny
- *Wewnętrzne chłodzenie*
 - Pokrywa chłodząca
 - Wkład chłodzący
 - Wężownica chłodząca
- *Chłodzenie obiegowe*
 - Chłodnica olej-woda
 - Chłodnica olej -powietrze



Pokrywa chłodząca



- Szybki czas dostawy
- Redukcja kosztów i masy dzięki odpowiedniemu zestopniowaniu wielkości przekładni
- Uniwersalność pozycji pracy dzięki symetrycznej koncepcji budowy korpusu
- Niezwykłe sztywny korpus
- Efektywne systemy chłodzące
- Światowy serwis

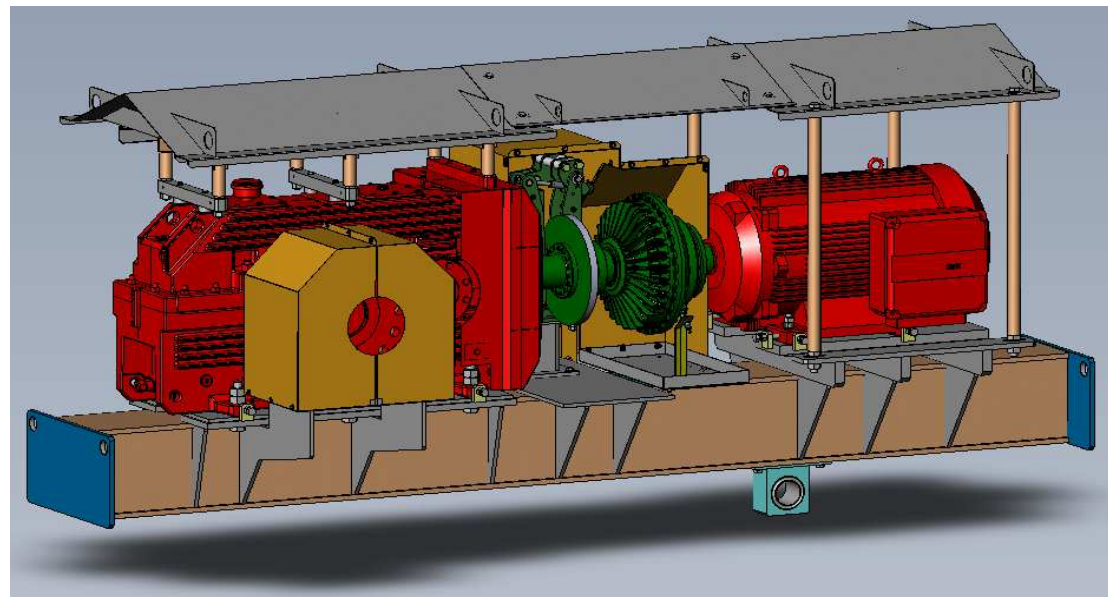


Aplikacje

Przykład : napęd przenośnika taśmowego

Kompletny zespół napędowy SEW-Eurodrive:

- Przekładnia zębata
- Wentylator chłodzący
- Sprzęgło hydrokinetyczne
- Hamulec postojowy
- Silnik elektryczny SEW-Eurodrive
- Sprzęgło kołnierzowe
- Rama pływająca
- Zabezpieczenia antykorozyjne



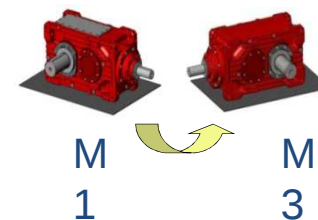
Aplikacje

Przykład 1: napęd przenośnika taśmowego



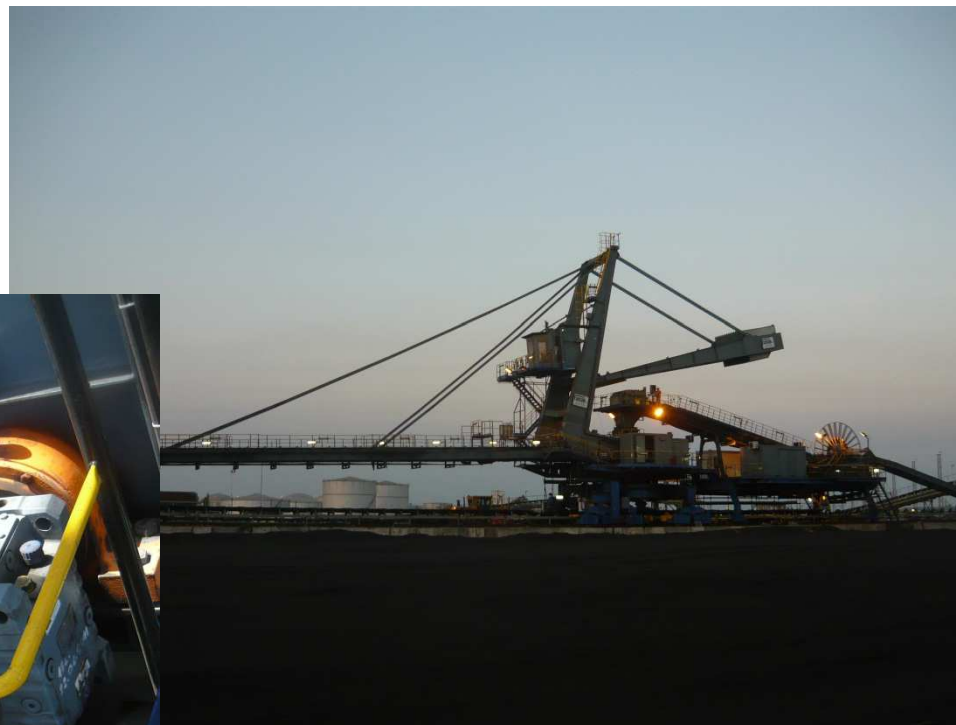
Aplikacje

Napęd przenośnika taśmowego o długości $L=2,7\text{km}$
– dostarczono napędy dla pozycji pracy M1 i wykorzystano cechę uniwersalności napędu



Aplikacje

Napęd przenośnika taśmowego - zwałowarka



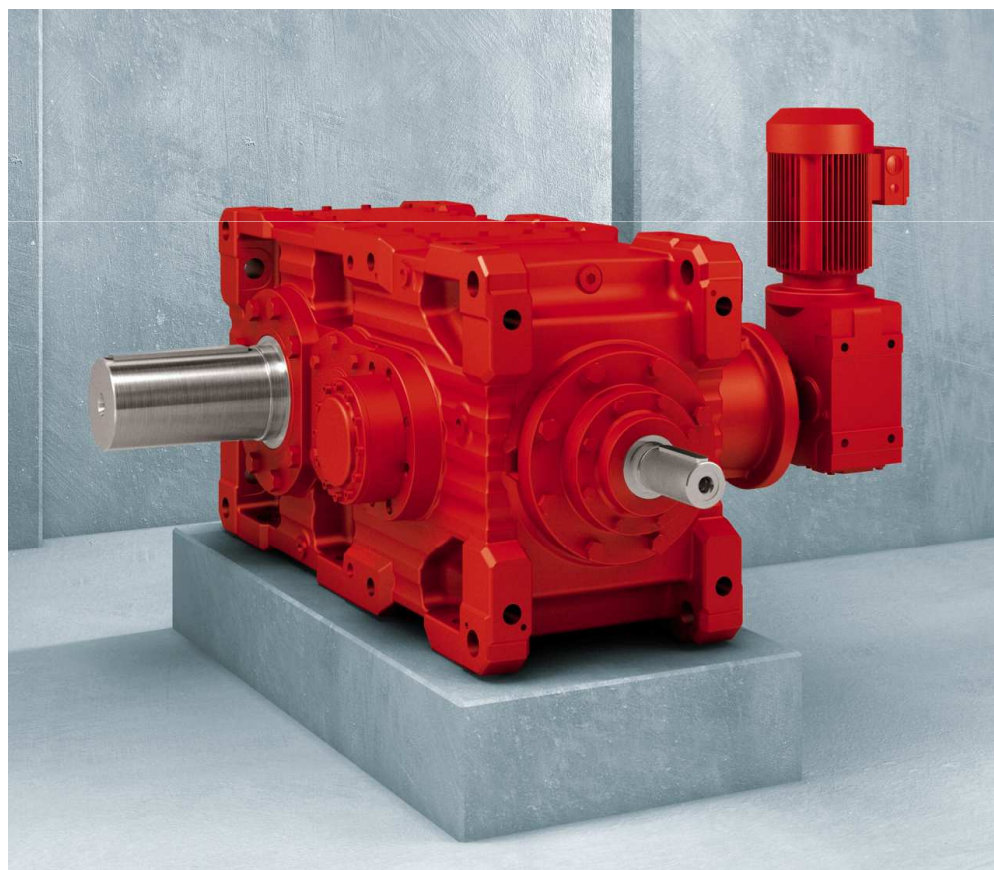
Aplikacje

Napęd wywrotnicy wagonowej



Aplikacje

Napęd główny przenośnika kubłkowego wraz z napędem rewizyjnym



Certyfikaty i deklaracje



Declaration of Incorporation



900700110

SEW-EURODRIVE GmbH & Co KG
Ernst-Blickle-Straße 42, D-76646 Bruchsal



declares under sole responsibility that the following products are in compliance with the basic health and safety requirements of Directive 2006/42/EC, appendix I:

1.1.1 – 1.1.3 / 1.1.5 / 1.3 / 1.3.1 – 1.3.4 / 1.3.6 – 1.3.8 / 1.3.8.1 / 1.3.8.2 /
1.4 / 1.4.1 / 1.4.2 / 1.4.2.1 / 1.4.3 / 1.5 / 1.5.2 – 1.5.9 / 1.5.16 /
1.6 / 1.6.1 / 1.6.2 / 1.6.5 / 1.7 / 1.7.1 / 1.7.2 – 1.7.4 / 1.7.4.1 – 1.7.4.3 /
4 / 5

Industrial gear units of the series

X.
M.
MC..
ML..
CN..
P..
XP..

Applied harmonized standards

EN 14121-1: 2007
EN 12100-1:2003
EN 12100-2:2003

The products are intended for installation in a machine. Putting these products into service is prohibited until it has been established that the machine into which the products are to be incorporated complies with the provisions of the applicable directive.

The special technical documents for partly completed machinery have been created and can be made available to the national authorities in response to a reasonable request.

Bruchsal 18.08.10

Johann Soder
Managing Director Technology

a) b)

a) Authorized representative for issuing this declaration on behalf of the manufacturer
b) Authorized representative for compiling the technical documents

**Deklaracja zgodności z
Dyrektywą Maszynową**

Certyfikaty i deklaracje



EC Declaration of Conformity



900670210



SEW-EURODRIVE GmbH & Co KG
Ernst-Blickle-Straße 42, D-76646 Bruchsal
declares under sole responsibility that the

Industrial gear units of the series	X100-X170 X180-X250 X260-X320
category	3GD
are in conformity with	
ATEX Directive	1994/9/EC
Applied harmonized standards	EN 1127-1:2007 EN 13463-1:2009 EN 13463-5:2003 EN 13463-6:2003 EN 60529:2000

Bruchsal 16.02.11

Place

Date

Johann Soder
Managing Director Technology

a) b)

a) Authorized representative for issuing this declaration on behalf of the manufacturer
b) Authorized representative for compiling the technical documents

*Deklaracja zgodności dla
kategorii 3GD*

Certyfikaty i deklaracje



EC Declaration of Conformity



900690210

SEW-EURODRIVE GmbH & Co KG
Ernst-Blickle-Straße 42, D-76646 Bruchsal
declares under sole responsibility that the



Industrial gear units of the series X100-X170
X180-X250
X260-X320
category 2GD

are in conformity with

ATEX Directive 1994/9/EC 2)

Applied harmonized standards EN 1127-1:2007
EN 13463-1:2009
EN 13463-5:2003
EN 13463-8:2003
EN 60529:2000

2) SEW-EURODRIVE lodges the documents required by 1994/9/EC, appendix VIII, with the notified body:
FSA GmbH, EU ID no.: 0588

Bruchsal 16.02.11 
Place Date Johann Soder
Managing Director Technology a) b)

a) Authorized representative for issuing this declaration on behalf of the manufacturer
b) Authorized representative for compiling the technical documents

*Deklaracja zgodności dla
kategorii 2GD*

Certyfikaty i deklaracje



EC Declaration of Conformity



SEW-EURODRIVE GmbH & Co KG
Ernst-Blickle-Straße 42, D-76646 Bruchsal

declares under sole responsibility that the following products

Industrial gear units of the series X100-X320

category I M2 c k

are in conformity with

ATEX Directive 1994/9/EC 2)

Applied harmonized standards
EN 1127-1:2007
EN 13463-1:2009
EN 13463-5:2003
EN 13463-8:2003

2) SEW-EURODRIVE lodges the documents required by 1994/9/EC, appendix VIII, with the notified body:
FSA GmbH, EU ID no.: 0588

Bruchsal 12.01.12

Place Date Johann Soder
Managing Director Technology a) b)

a) Authorized representative for issuing this declaration on behalf of the manufacturer
b) Authorized representative for compiling the technical documents

*Deklaracja zgodności dla
grupy I kategorii M2*

Dziękuję za uwagę