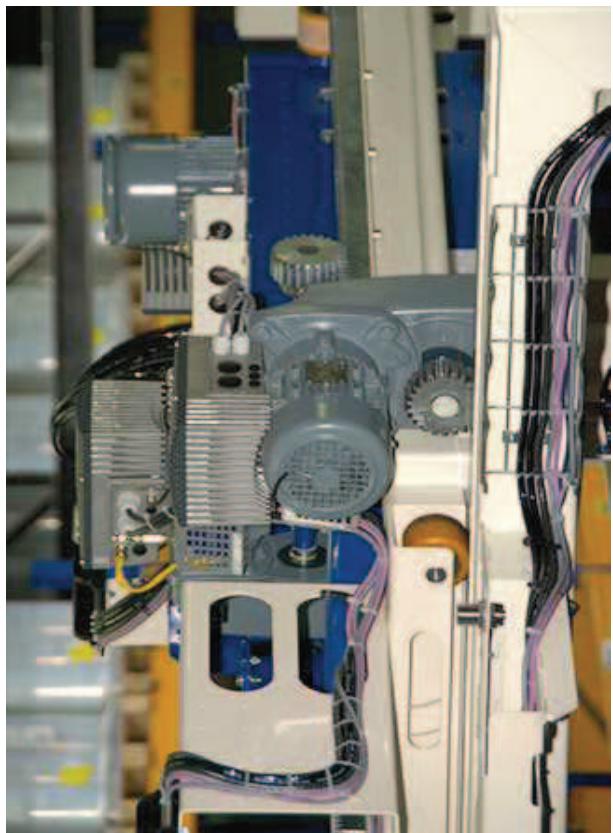
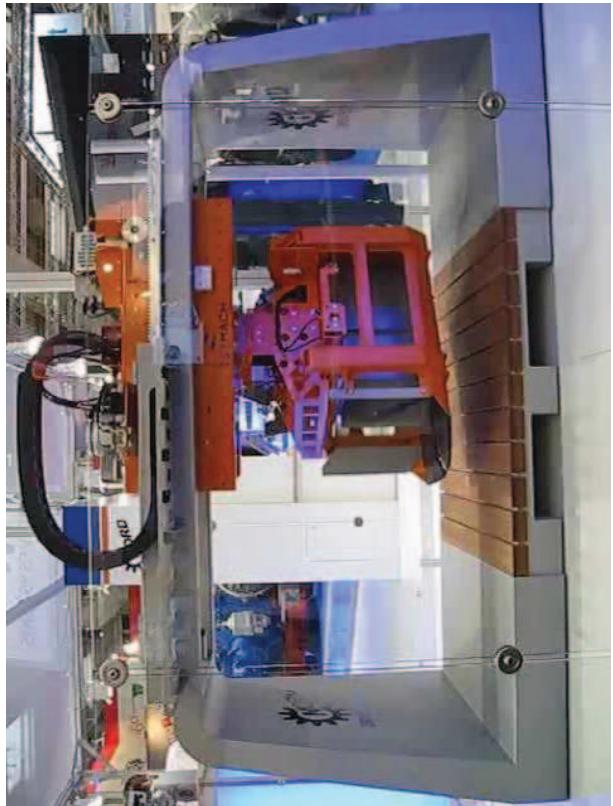


Oszczędności inwestycyjne Serwo asynchroniczne

• Dynamika

- Zaledwie $\frac{1}{4}$ aplikacji budowanych na serwo wykorzystuje dynamikę typową dla serwo, często duża dynamika jest wręcz niewskazana (np. maszyny pakujące)



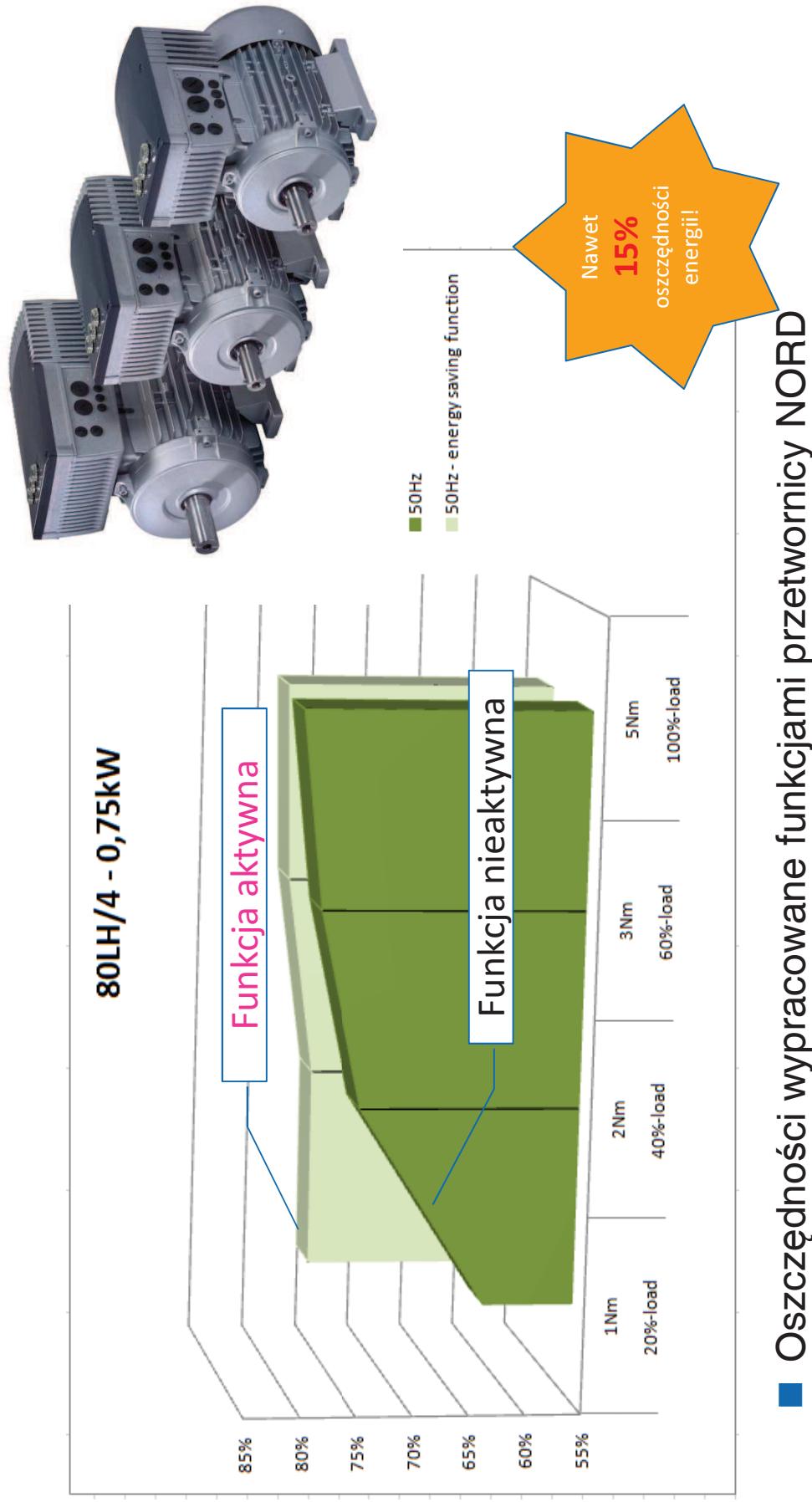
- Serwo asynchroniczne - Cena na poziomie 50-60% serwo!

Serwo vs. Serwo Asynchronousne

80% aplikacji nie wymaga dynamiki jaką oferuje Serwo => nie ma konieczności stosowania drogich rozwiązań

Serwo	Serwo asynchronousne
Funkcjonalność/precyzja	
Dostępność	
Łatwość uruchomienia	
Cena	
Dynamika < 200 ms	
	> 200 ms

Przetwornice częstotliwości z funkcjami energooszczędnymi



Przetwornice częstotliwości z funkcjami energooszczędnymi

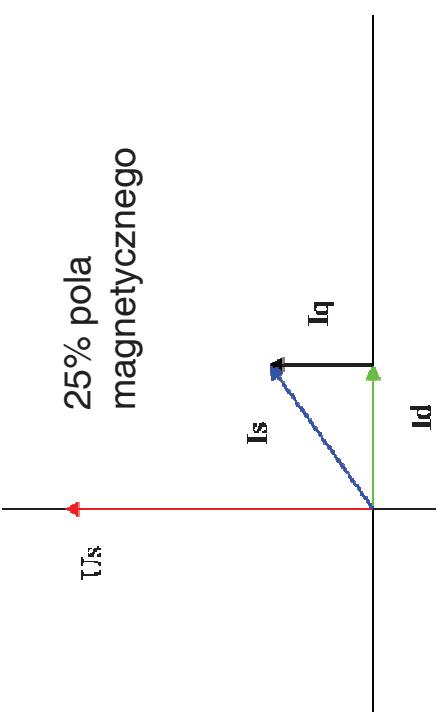
<input checked="" type="checkbox"/> [00] 20xE 250W/230V/1
Bieżąca wartość prądu
0,9 A
Bieżąca częstot.
10,0 Hz
Moc pozorna
0,09 kW
P1 running
20xE 250W/230V/1

ostabianie pola w 7,5 s

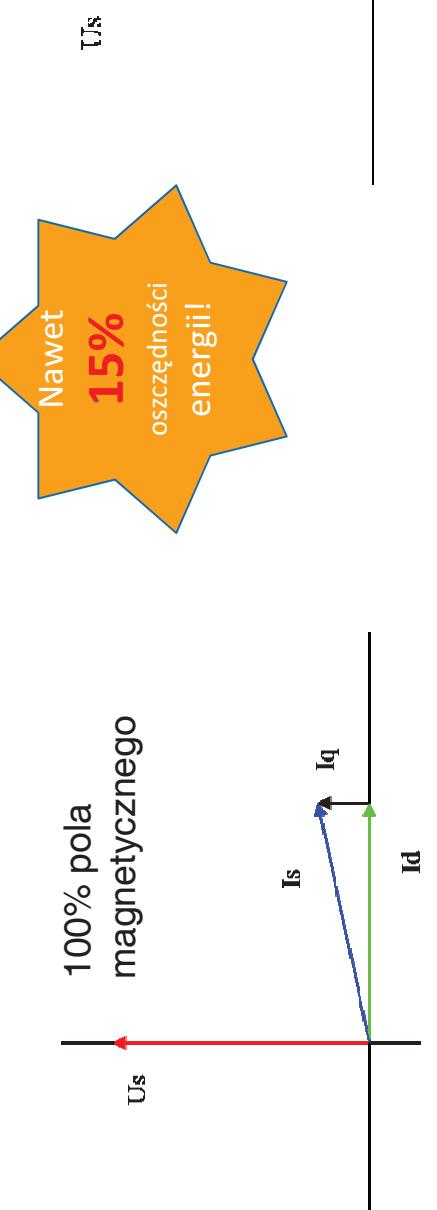
<input checked="" type="checkbox"/> [00] 20xE 250W/230V/1
Bieżąca wartość prądu
0,2 A
Bieżąca częstot.
10,1 Hz
Moc pozorna
0,00 kW
P1 running
20xE 250W/230V/1

100% pola magnetycznego

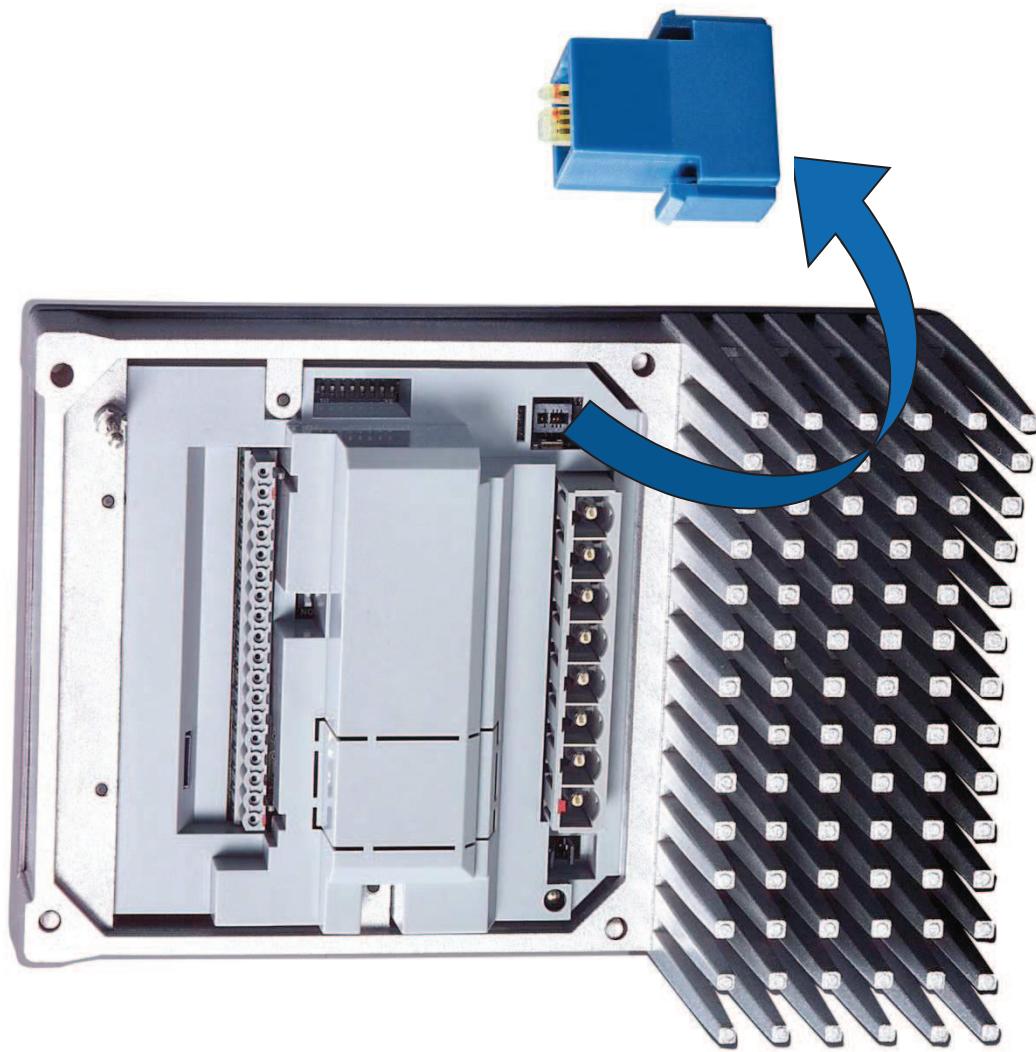
Nawet
15%
oszczędności energii!



25% pola magnetycznego



SK 200E



- Łatwość demontażu przetwornicy
- Wymienna kość pamięci programu

Porównanie kosztów eksploracji napędów

■ SK 92372: motoreduktor walcowo stożkowy(IE2) vs. Motoreduktor ślimakowy (IE1)



Koszt energii/kWh	0,48 PLN
Czas pracy	8000 h/rok
Ilość napędów	100 szt

Napęd wysoko-wydajny	Napęd standardowy
SK92672-90SH/4	SK12080-90S/4
96,0 %	88,0 %
81,8 %	77,6 %
1 120 619,4 kWh	Roczne zużycie energii
168 040,4 kWh	Roczne oszczędności
537897,32 PLN	Roczne zużycie energii
80659,4 PLN	Roczne oszczędności



Oszczędności eksploatacyjne
Bezpłatne wsparcie serwisu Nord



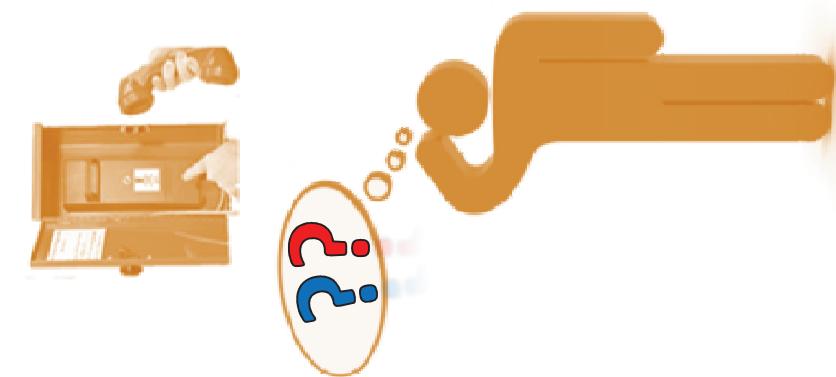
19 NORD

12.09.2013

24h / dobę
7 dni w tygodniu

**BEZPŁATNA LINIA
SERWISOWA**

**(012) 288 99 88,
600 850 750**

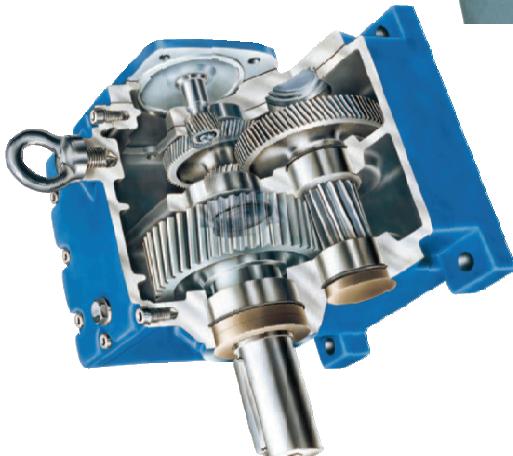


Fundamenty sukcesu

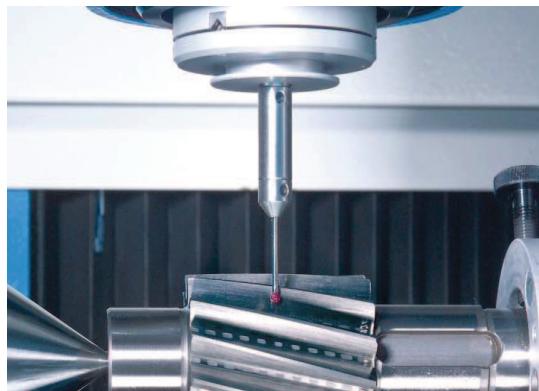
20 NORD

- Koncepcja jednoczęściowego korpusu UNICASE
- Produkcia na najwyższym poziomie technologicznym z jakością zgodną z DIN EN ISO 9001:2008
- Elastyczne podejście do wymagań klienta
- Stabilna kadra, stali opiekunowie

12.09.2013



Hoffman
Twórca koncepcji
jednolitej obudowy
UNICASE



NORD – profesjonalne szkolenia

Wiedza o napędach może być dzieciinnie prosta

Od 2009 roku w naszym cyklu **BEZPŁATNYCH** szkoleń uczestniczyło już ponad 500 osób

CERTYFIKAT

Jan Kowalski
Pan /

uczestniczący z zakresem
w zakresie podstawowej i serwisowej
w kwestii podboru, eksploatacji i serwisu
budowy, doboru, napędowych
systemów napędów NORD.
firmy Ganiebneau NORD.

Dyrektor Techniczny
firmy NORD sp. z o.o.
Janusz Buchała

Przedsiębiorstwo Energetyczne
Nord Przemyśl sp. z o.o. ul. Kilińskiego 38, 17-209 Wadowice, tel. 12 25 90 000, fax 12 25 90 001

Bezpieczeństwo

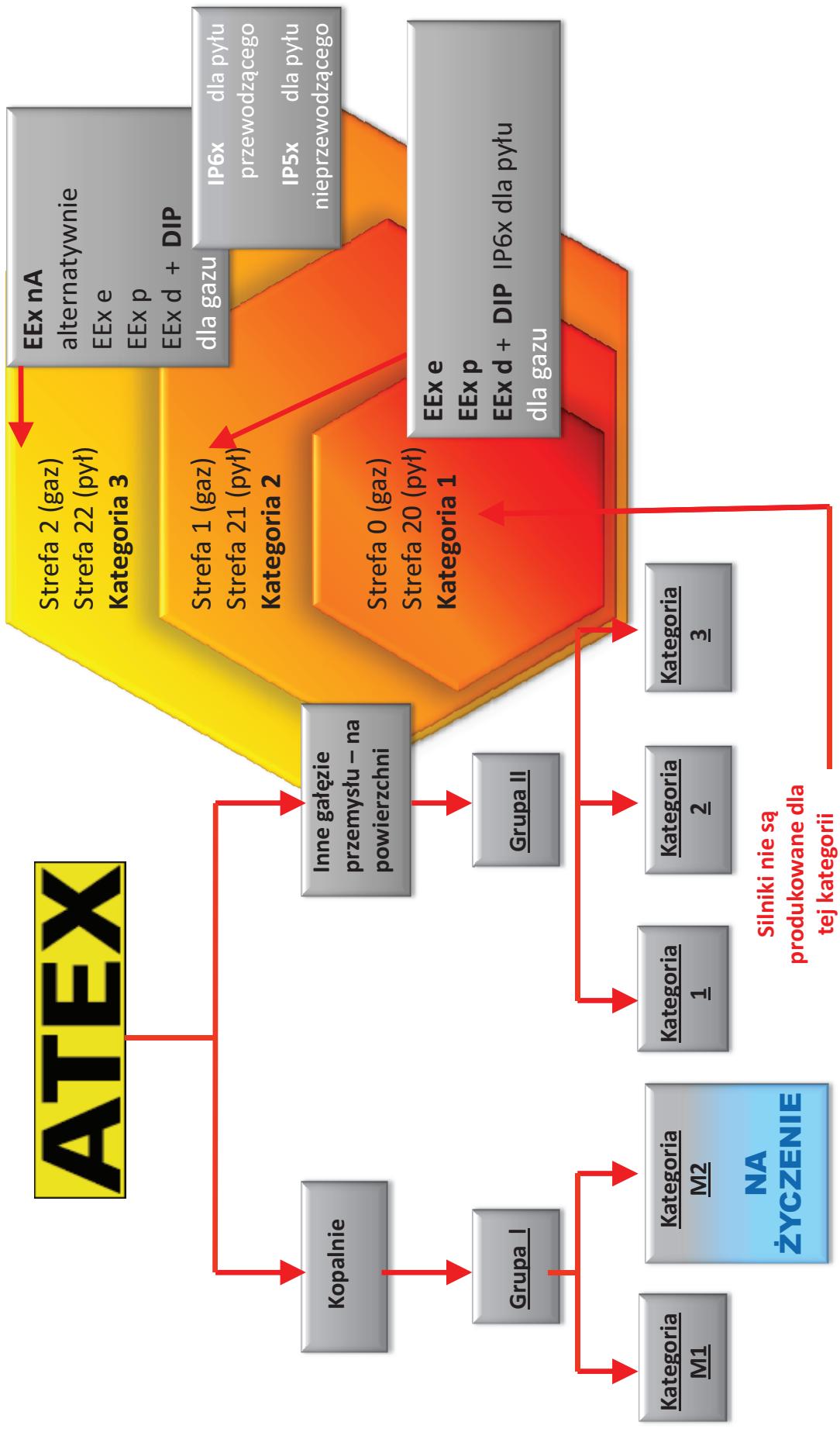
- Wybuch
- Upadek ciężaru
- Niezamierzzone uruchomienie maszyny



Strefy wybuchowe – charakterytyka ogólna



ATEX

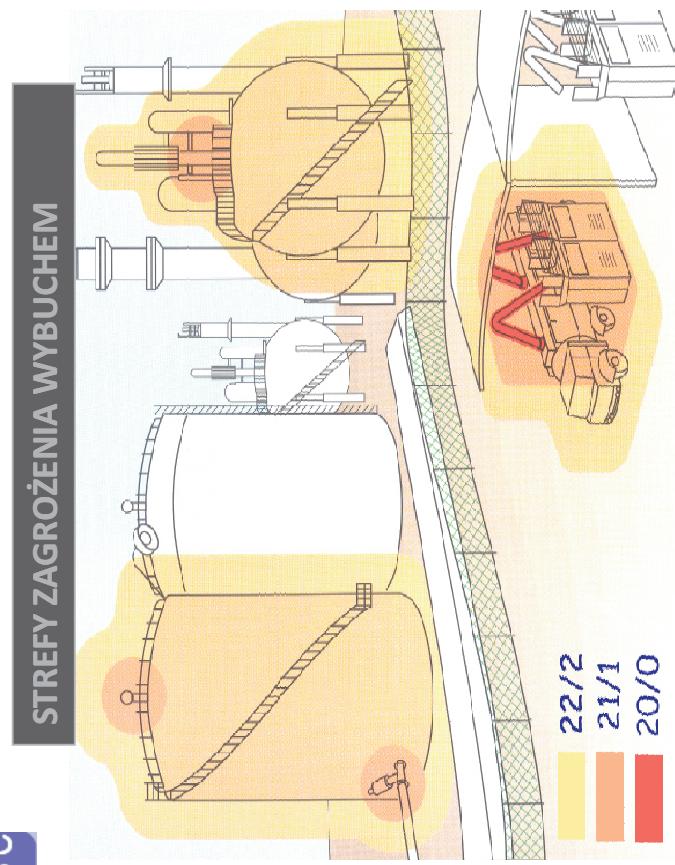


CE	0102	Ex	II	2	G	E	Ex	d	IIC	T4	T125°C
----	------	----	----	---	---	---	----	---	-----	----	--------

Grupy wybuchowości

Grupa I – urządzenia do zastosowania w kopalniach, gdzie istnieje zagrożenie wybuchu gazu (metanu) i/lub pyłu o charakterze łatwopalnym.

Grupa II – dotyczy wyrobów zastosowanych w przemyśle chemicznym, w górnictwie nafty, gazu i innych.



Mieszanki wybuchowe	Strefa gaz	pył	Kategoria wykonania gaz	Kategoria wykonania pył	Źródło zapłonu jest wyeliminowane
...moga występować stale lub długookresowo	0	20	1G	1D	...w razie wystąpienia potencjalnej niesprawności z dwóch niezależnych powodów
...moga występować podczas normalnej pracy	1	21	2G	2D	...w razie wystąpienia potencjalnej niesprawności z jednego powodu
...moga występować rzadko, krótkookresowo	2	22	3G	3D	... podczas normalnej pracy
Określone przez użytkownika					wykonawcę